

ZAWÓR REGULUJĄCY żeliwny, kołnierzowy	ВЕНТИЛЬ БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ чугунный, фланцевый,	CONTROL (BALANCING) VALVE cast iron, with flanged ends
PN16 (1,6 MPa) DN 40 - 300	Max. temperatura pracy Макс. рабочая температура 300°C Max. working temperature	Fig. 443

ZASTOSOWANIE

Woda przemysłowa zimna i gorąca, para wodna, czynniki obojętne.

ZALETY

- niskie opory przepływu,
- płynna nastawa wstępna,
- łatwość sterowania (toczne łożyskowanie trzpienia),
- duża precyzja nastawienia (gwint drobnozwojny),
- możliwość blokady stopnia otwarcia,
- bezazbestowe uszczelnienie grafitowe,
- bezpieczny ekologicznie.

ПРИМЕНЕНИЕ

Для холодной и горячей промышленной воды, для пара, для неагрессивных сред

ДОСТОИНСТВА

- низкое сопротивление течения
- легкая предварительная настройка,
- лёгкость в управлении,
- большая точность установки (мелкая резьба),
- возможность блокировки уровня открытия,
- Графитное уплотнение не содержит асбеста,
- безопасен для окружающей среды.

APPLICATION

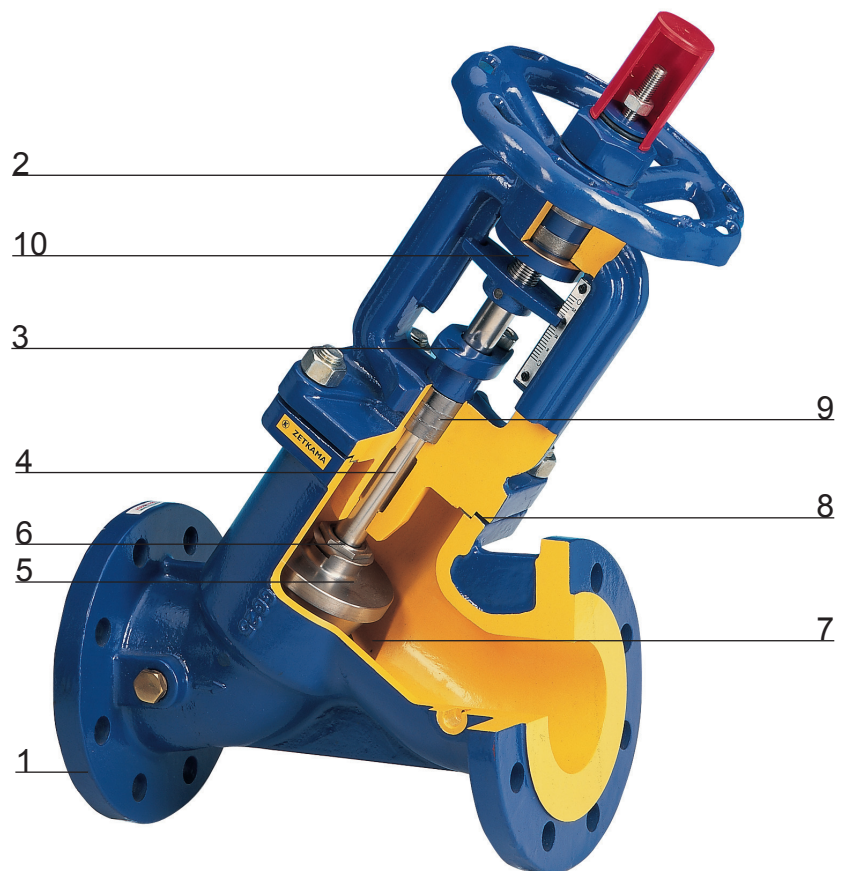
Industrial cold and hot water, steam, neutral fluids.

ADVANTAGES

- low flow resistance,
- fluent presetting,
- easy to handle (stem provided with needle bearing),
- fine adjustment (fine thread),
- blocking opening factor,
- asbestos free pure graphite,
- environment-friendly.

MATERIAŁY • МАТЕРИАЛЫ • MATERIALS

		Fig. 443A
1.	Kadłub Корпус Body	EN-GJL-250
2.	Рокруга Крышка Bonnet	
3.	Dławik Дроссель Gland	JL 1040
4.	Trzpień Шпindelъ Stem	X20Cr13 1.4021
5.	Grzyb Клапан Disc	DN 40-80 - X20Cr13 1.4021 DN 100-300 - GX20Cr14
6.	Wkrętka grzyba Гайка клапана Disc nut	X20Cr13 1.4021
7.	Pierścień kadłuba Кольцо корпуса Seat ring	X12Cr13 1.4006
8.	Uszczelka Прокладка Gasket	Graphit - CrNiSt
9.	Szczeliwo Уплотнение Gland packing	Grafit / Графит / All- graphite
10.	Tulejka Втулка Sleeve	EN-GJS-500-7



Uwaga:
1. Materiał wg EN.

Примечание:
1. Материалы поданны по EN.

Note:
1. Material in accordance to EN.

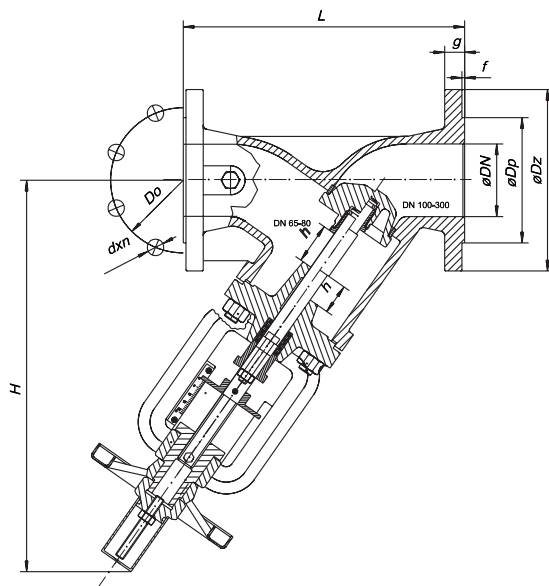


Fig. 443.71

DN	L	Dz	Do	Dp	f	g	d	H	h	n	Kv _v	⚡
mm												
											m ³ /h	kg
40	200	150	110	84	3	18	19	330	24	4	36,88	12,5
50	230	165	125	99	3	20	19	335	30	4	58,42	15,2
65	290	185	145	118	3	20	19	360	40	4	96,90	23,0
80	310	200	160	132	3	22	19	420	45	8	145,0	29,0
100	350	220	180	156	3	24	19	425	50	8	232,4	40,5
125	400	250	210	184	3	26	19	465	50	8	370,8	56,0
150	480	285	240	211	3	26	23	500	60	8	500,6	75,5
200	600	340	295	266	3	30	23	665	80	12	910,1	136,5
250	730	405	355	319	3	32	28	795	100	12	1302,0	210,0
300	850	460	410	370	4	32	28	780	100	12	1680,0	270,0

DIN EN 1092-2: 1997

Ciśnienie - temperatura
Давление-Температура
Pressure - temperature

EN-GJL-250
PN16

°C	bar
-10	16
120	16
150	14,4
180	13,4
200	12,8
230	11,8
250	11,2
300	9,6

PN 16											
Ciśnienie próbne kadłuba / Пробное давление корпуса / Pressure test of the body	2,4 MPa										
Ciśnienie próbne zamknięcia / Пробное давление закрытия / Pressure test of the closure	<table border="1"> <thead> <tr> <th>DN</th> <th>40-150</th> <th>200</th> <th>250</th> <th>300</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>1,76</td> <td>1,1</td> <td>0,66</td> <td>0,44</td> </tr> </tbody> </table>	DN	40-150	200	250	300		1,76	1,1	0,66	0,44
DN	40-150	200	250	300							
	1,76	1,1	0,66	0,44							

Kołnierze / Фланцы / Flanges	EN 1092 - 2
------------------------------	-------------

Długość zabudowy Длина застройки Face to face length	EN558-1 → 1 (DIN3202 → F1)
--	-------------------------------

Dopuszczalna różnica ciśnień / Допустимая разница давления / Differential pressure	DN	40-150	200	250	300
	Δ _p	1,6 MPa	1,0 MPa	0,6 MPa	0,4 MPa

PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA
ПРИМЕР ЗАКАЗА
ORDER EXAMPLE

443A050C71

Figura/Фигура/Figure	443
Materiał kadłuba/Mатериал корпуса/Body material	A
Średnica nominalna/Номинальный диаметр/Nominal diameter	050
Ciśnienie nominalne/Номинальное давление/Nominal pressure	C
Wykonanie/Исполнение/Type	71