

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОТВОДЧИК

Модель J3X  
КОВКИЙ ЧУГУН

Раздел 1.3.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавковый конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали - поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
5. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

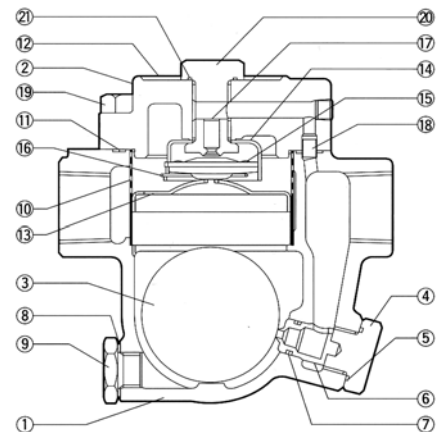
Модель	J3X	JF3X
Соединение	резьбовое	фланцевое
Размеры	1/2", 3/4", 1"	DN 15, 20, 25
Насадка, №		2, 5, 10, 13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>		2, 5, 10, 13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>		2, 5, 10, 13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>		200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)		до 6
Тип X-элемента		B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 21 1 бар = 0,1 МПа  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 350

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

№	Описание	Материал	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Ковкий чугун GGG-40	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
2	Кожух	Ковкий чугун GGG-40	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4	Кронштейн насадки	Кованая сталь S25C	1,1158	AISI1025
5 УЗ	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
6 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
7 УЗ	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	-	D2000 CA
8 УЗ	Сальник пробки сливного отверстия	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
9	Пробка сливного отверстия	Углеродистая сталь S25C	1,1158	AISI1025
10 З	Экран наружн./внутр.	Нерж. Сталь SUS304/430	1,4301/4016	AISI304/430
11 УЗ	Сальник кожуха	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
12	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
13 З	Кожух поплавка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
14 З	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15 У	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
16 З	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17 З	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
18	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
19	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0508	AISI1045
20	Штупсель	Углеродистая сталь S25C	1,1158	AISI1025
21 УЗ	Сальник штупселя	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE



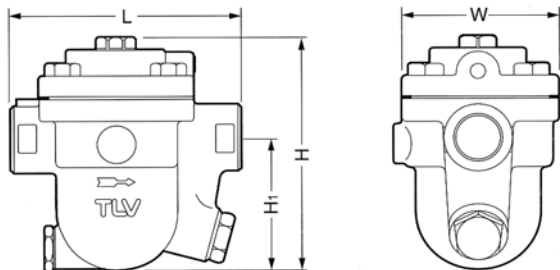
\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных запчастей:

(У) - набор по уходу за оборудованием, (З) - запчасти, (П) - поплавки.

## Размеры

### • J3X



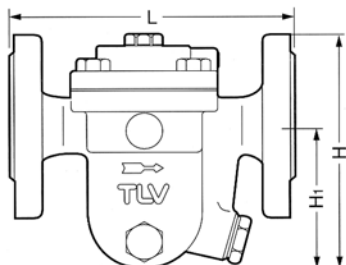
#### Резьбовое соединение\*

(мм)

Размеры	L	H	H1	W	Масса (кг)
1/2"	120	130	75	80	2,7
3/4"			75		2,8
1		137	75		3,0

\* Возможно исполнение в стандартах BSP, DIN 2999 и др.

### • JF3X

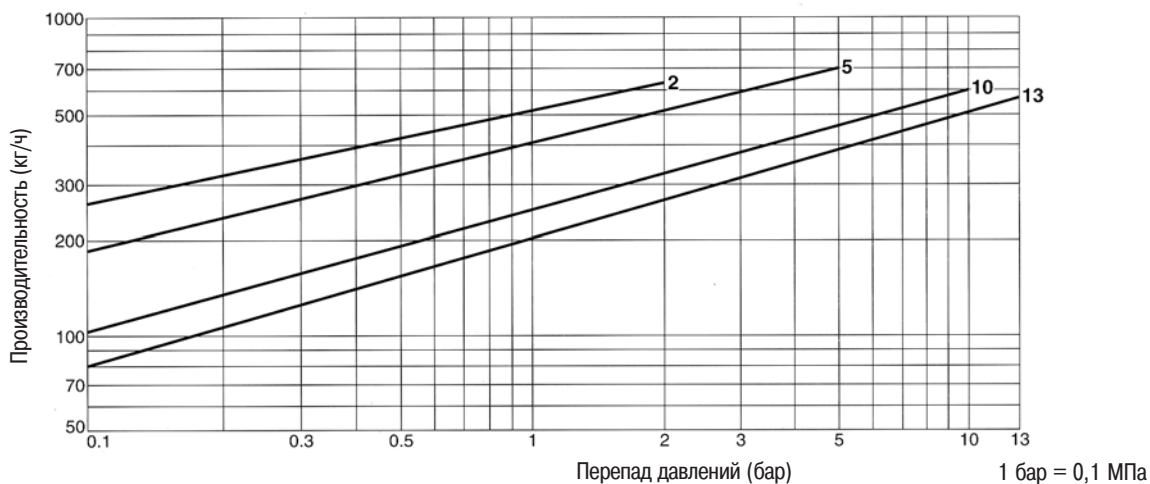


#### Фланцевое соединение

(мм)

DN	L	H	H1	W	Масса (кг)
15	150	137	86	80	3,8
20		148	94		5,1
25	160	155	99		6,0

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улове непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТОТВОДЧИК

Модель J5X

чугун

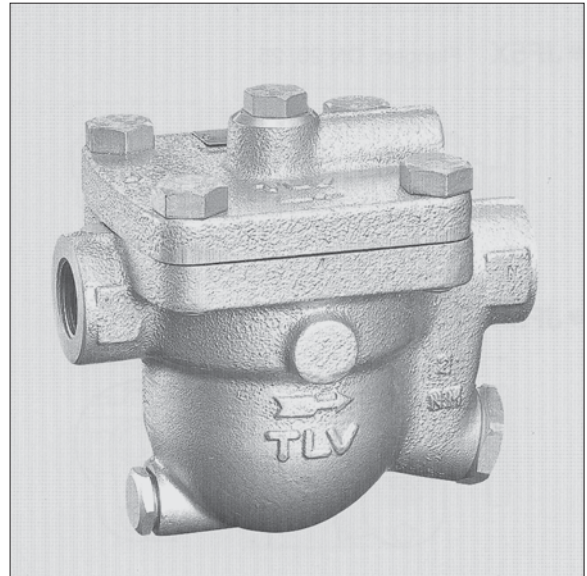
Раздел 1.4.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавковый конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Горячий воздух удаляется в процессе работы, увеличивая производительность.
3. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали – поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
4. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
5. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
6. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

Модель	J5X	JF5X
Соединение	резьбовое	фланцевое
Размеры	3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2"	DN 20, 25, 32, 40, 50
Насадка, №		2, 5, 10, 13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>		2, 5, 10, 13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>		2, 5, 10, 13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>		200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)		до 6
Тип X-элемента		B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА  
(НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 200

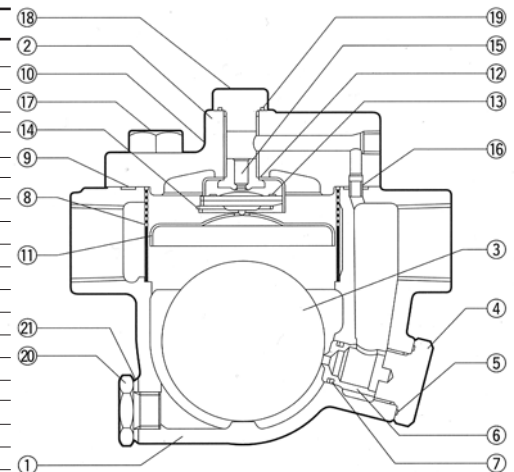
1 бар = 0,1 МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

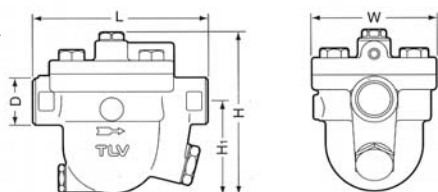
№	Описание	Материал	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Ковкий чугун GGG-40, Чугун GG-25	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
2	Кожух	Ковкий чугун GGG-40	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4	Кронштейн насадки	Кованая сталь S25C	1,1158	AISI1025
5 УЗ	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
6 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
7 УЗ	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	-	D2000 CA
8 УЗ	Экран наружн./внутр.	Нерж. Сталь SUS304/430	1,4301/4016	AISI304/430
9	Сальник кожуха	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
10 З	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
11 УЗ	Кожух поплавка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
13 З	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
14 З	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15 У	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
16 З	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
17 З	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0508	AISI1045
18	Пробка	Углеродистая сталь S25C	1,1158	AISI1025
19	Сальник пробки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
20	Дренажная пробка	Углеродистая сталь S45C	1,1158	AISI1025
21 УЗ	Уплотнение дренажной пробки	Мягкое железо SUVP	1,1121	AISI1010

\* - эквивалентные материалы. Возможна поставка наборов сменных запчастей:

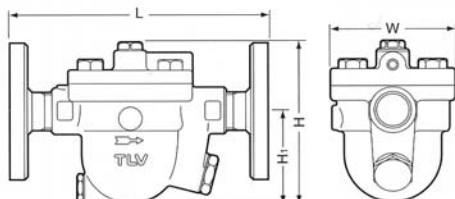


## Технические характеристики

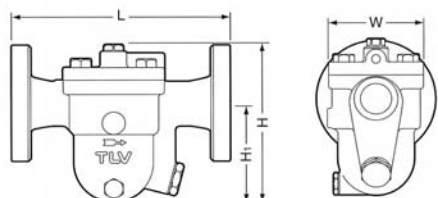
### • J5X



### • JF5X



### • JF5X



### Резьбовое соединение\*

(мм)

Размеры	L	H	H1	W	D	Вес, (кг)
3/4"	155	149	84	108	42	4,4
1"						4,3
1 3/4"	160	182	106		64	5,8
1 1/2"						

\* Возможно исполнение в стандартах BSP, DIN 2999 и др.

### Торцовая сварка\*

(мм)

DN	L	H	H1	W	Масса (кг)
20	250	149	84	108	6
25					6,9

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

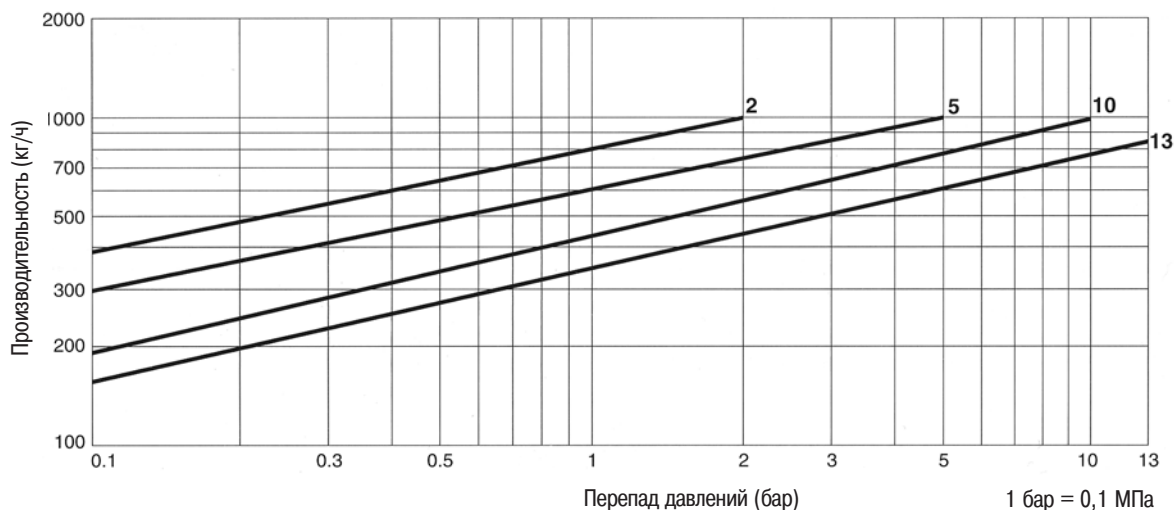
### Фланцевое соединение

(мм)

DN	L	H	H1	W	Масса (кг)
32	241	182	113	108	9,5
40	256		116		10
50	265		119		11

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°С ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001



# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель J7X

чугун

Раздел 1.5.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавок конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавок система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали—поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
5. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

Модель	JS7X	J7X
Соединение	резьбовое	фланцевое
Размеры	1", 1 1/2"	DN 20, 25, 32, 40, 50
Насадка, №		5, 10, 13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>		5, 10, 13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>		5, 10, 13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>		200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)		до 6
Тип X-элемента		B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА  
(НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

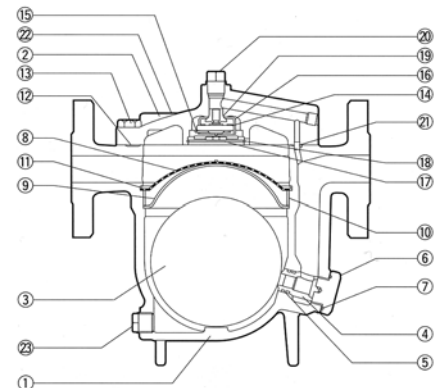
Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 200

1 бар = 0,1 МПа

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать сбоев в работе оборудования, несчастных случаев и травм, ИЗБЕГАЙТЕ ПОЛЬЗОВАНИЯ оборудованием за рамками описанных технических параметров.

№	Описание	Материал*	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
2	Кожух	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
5 УЗ	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	-	D2000 CA
6	Кронштейн насадки	Кованая сталь S25C	1,1158	AISI1025
7 УЗ	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	-	-
8 З	Экран	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
9	Экранный держат.	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10	Экранный держат.предварительный	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
11	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12 УЗ	Сальник кожуха	Фторосодержащий каучук PTFE	-	-
13	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
14 З	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
15 З	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
16 З	Направляющая X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17 З	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
18 З	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
19 З	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
20	Пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6
21	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
22	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
23	Дренажная пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6



\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных запчастей:

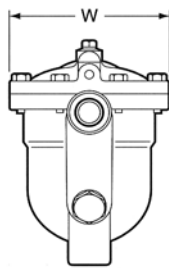
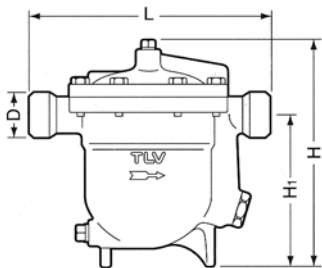
(У) - набор по уходу за оборудованием,

(З) - запчасти,

(П) - поплавок.

## Размеры

### • JS7X



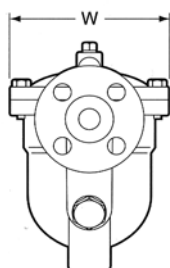
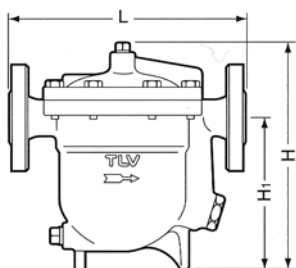
#### Резьбовое соединение

(мм)

Размеры	L	H	H1	W	D	Вес (кг)
1	280	276	182	185	50	13
1 1/2"		291	190		70	14

\* Возможно исполнение в стандартах BSP, DIN 2999 и др.

### • J7X

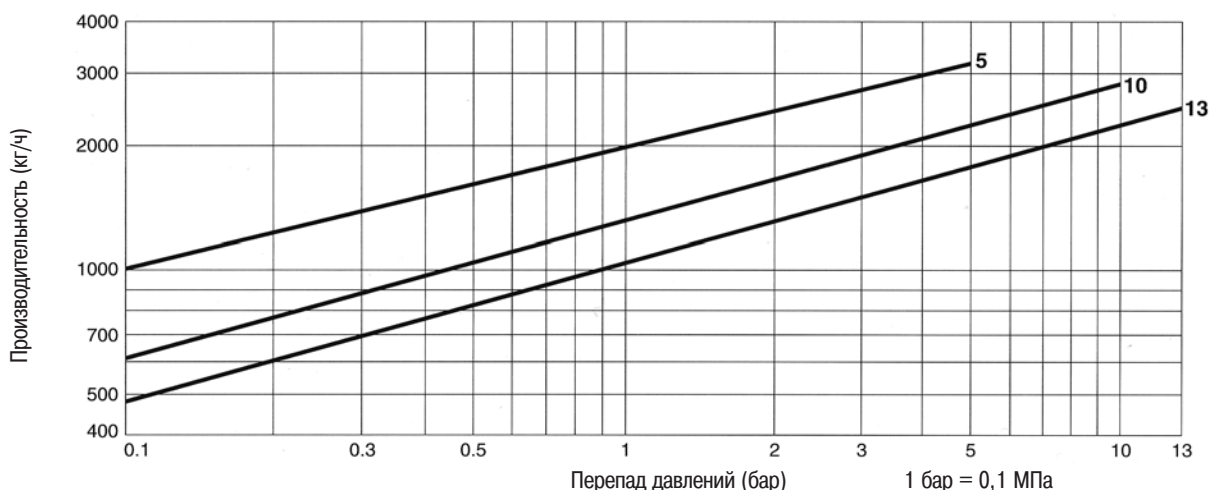


#### Фланцевое соединение

DN	L	H	H1	W	Вес (кг)
20	266	272	180	185	14
25		276	182		15
32		286	187		16
40	276	291	190		17
50	290	301	195		18

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель J7.2X

чугун

Раздел 1.6.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавок конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавок система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Горячий воздух удаляется в процессе работы, увеличивая производительность.
3. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали – поплавок, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
4. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к паробразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
5. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
6. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

Модель	J7.2X
Соединение	фланцевое
Размеры	DN 40, 50
Насадка, №	0,5, 1, 2, 5, 10, 13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	0,5, 1, 2, 5, 10, 13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	0,5, 1, 2, 5, 10, 13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)	до 6
Тип X-элемента	B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА  
(НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

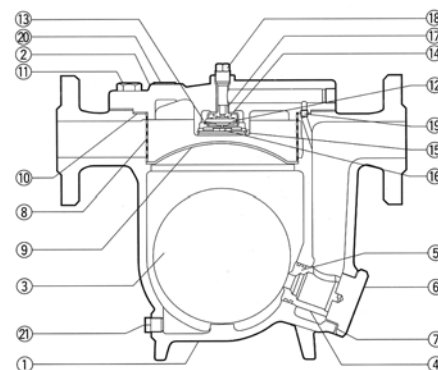
Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 200

1 бар = 0,1МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

№	Описание	Материал	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
2	Кожух	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 З	Насадка	Нерж. Сталь SCC2A	1,4027	A217 Gr. CA15
5 УЗ	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	-	D2000 CA
6	Кронштейн насадки	Чугун FCV410	-	A842 Gr. 400
7 УЗ	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	-	-
8 З	Экран	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
9	Экранный держат.	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SU316L	1,4404	AISI316L
11	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
12 З	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
13 З	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
14 З	Направляющая X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15 З	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
16 З	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17 З	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
19	Пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6
20	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
21	Дренажная пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6



\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных заглушек:

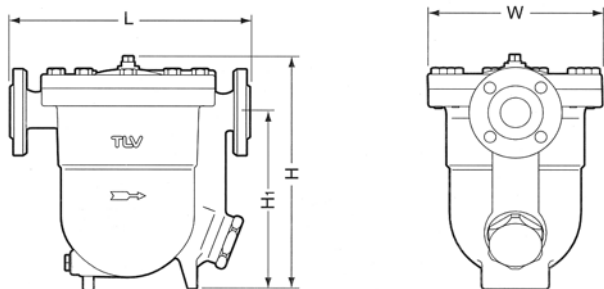
(У) - набор по уходу за оборудованием,

(З) - заглушки,

(П) - поплавки.

## Размеры

### • J7.2X

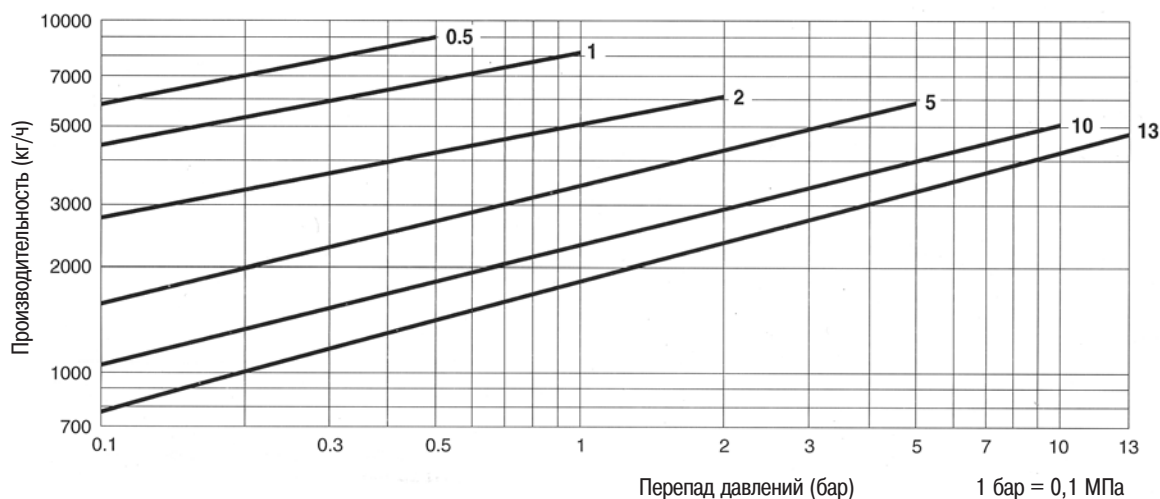


#### Фланцевое соединение\*

DN	L	H	H1	φ W	Вес (кг)
40	366	320	244	243	33
50	370	330	249		35

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улове непрерывного отвода конденсата при 6°С ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

#### **ВНИМАНИЕ!**

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.



# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель J7.5X

чугун

Раздел 1.7.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавковый конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали – поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
5. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

Модель	J7.5X
Соединение	фланцевое
Размеры	DN 40, 50, 80
Насадка, №	1,2,5,10,13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	1,2,5,10,13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	1,2,5,10,13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)	до 6
Тип X-элемента	B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА  
(НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

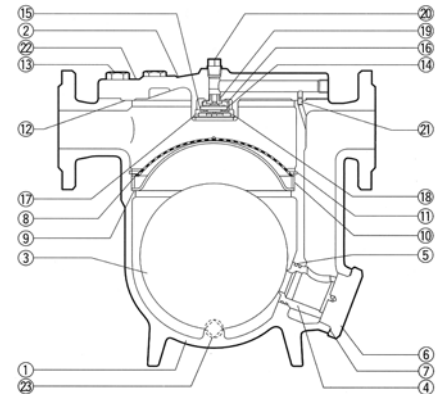
Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 200

1 бар = 0,1МПа

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать сбоев в работе оборудования, несчастных случаев и травм, **ИЗБЕГАЙТЕ ПОЛЬЗОВАНИЯ** оборудованием за рамками описанных технических параметров.

№	Описание	Материал*	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
2	Кожух	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 3	Насадка	Нерж. Сталь SCS2A	1,4027	A743 Gr. CA40
5 У3	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	EPR	EPR
6	Кронштейн насадки	Ковкий чугун FCD450	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
7 У3	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
8 3	Экран	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
9	Экранный держат.	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10	Экранный держат. предварительный	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
11	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12 У3	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SU316L	1,4404	AISI316L
13	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
14 3	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
15 3	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
16 3	Направляющая X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17 3	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
18 3	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
19 3	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
20	Пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6
21	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
22	Табличка	Нерж. Сталь	1,4301	AIS3021
23	Дренажная пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6



\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных запчастей:

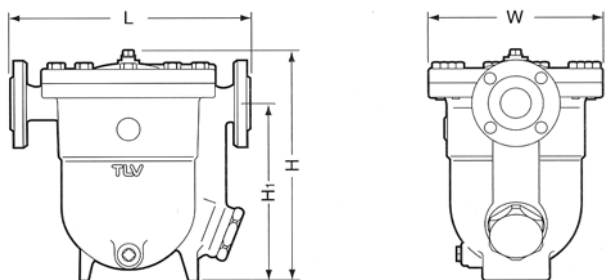
(У) - набор по уходу за оборудованием,

(3) - запчасти,

(П) - поплавок.

## Размеры

### • J7.5X

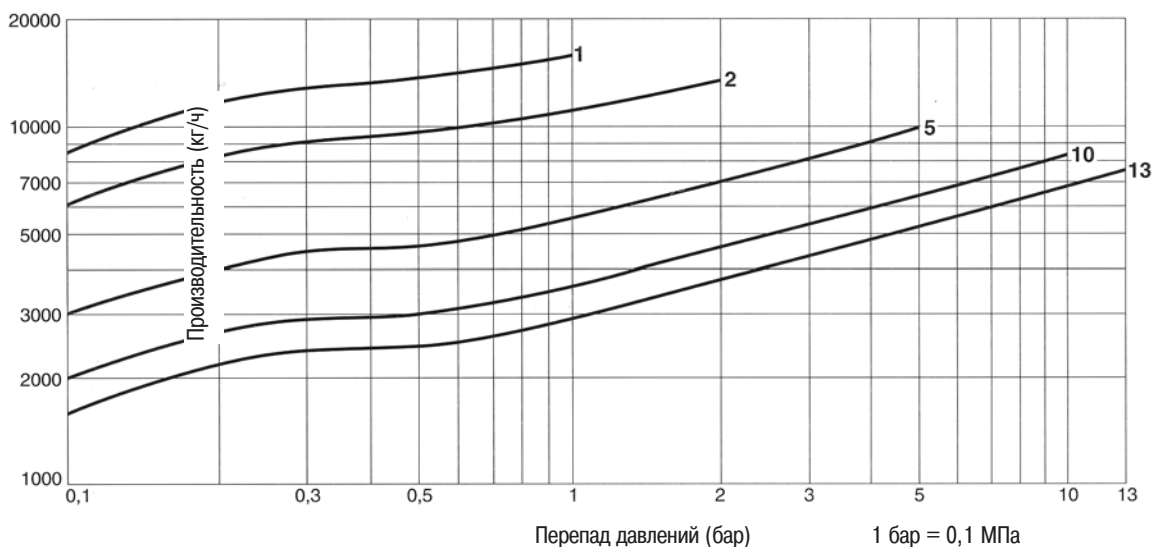


#### Фланцевое соединение\*

DN	L	H	H1	W	Вес (кг)
40	386	397	307	290	42
50	400	402			45
80	430	417			49

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондотводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель J8X

чугун

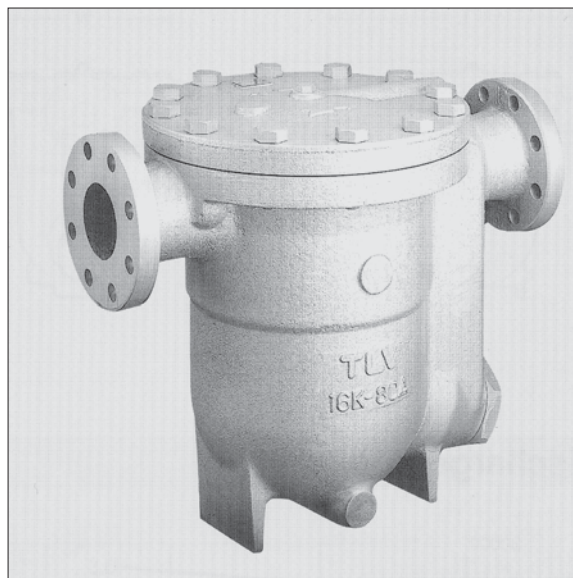
Раздел 1.8.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Надежный и долговечный поплавок конденсатоотводчик из ковкого чугуна, с высокой плотностью запирания клапана, предназначенный для использования в технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавок система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Наличие всего одной свободно-перемещающейся детали – поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
5. Достаточно большой встроенный фильтр позволяет избежать засорения.



### Технические характеристики

Модель	J8X
Соединение	фланцевое
Размеры	DN 50, 80, 100
Насадка, №	0,5, 1,2, 5, 10, 13
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	0,5, 1,2, 5, 10, 13
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	0,5, 1,2, 5, 10, 13
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	200
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)	до 6
Тип X-элемента	B

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА  
(НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

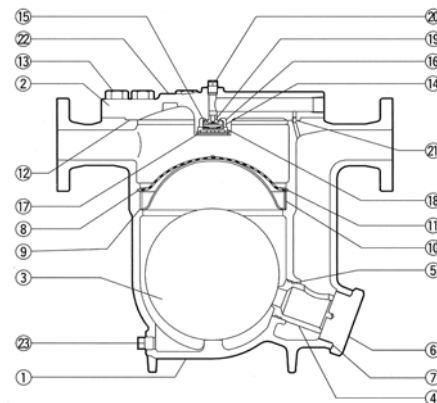
Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 200

1 бар = 0,1 МПа

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать сбоев в работе оборудования, несчастных случаев и травм, ИЗБЕГАЙТЕ ПОЛЬЗОВАНИЯ оборудованием за рамками описанных технических параметров.

№	Описание	Материал*	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
2	Кожух	Чугун GG-25	0,6025	A126 Cl. B
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 3	Насадка	Нерж. Сталь SCS2A	1,4027	A743 Gr. CA40
5 У3	Уплотнительное кольцо насадки	Синтетическая резина EPR	-	D2000 CA
6	Кронштейн насадки	Ковкий чугун FCD450	0,7040	A536 Gr. 65-45-12
7 У3	Сальник кронштейна насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
8 3	Экран	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
9	Экранный держат.	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10	Экранный держат. предварительный	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
11	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12 У3	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SU316L	1,4404	AISI316L
13	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
14 3	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
15 3	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
16 3	Направляющая X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17 3	Кожух X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
18 3	Упорное кольцо	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
19 3	Гнездо вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
20	Пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6
21	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
22	Табличка	Нерж. Сталь	1,4301	AIS3021
23	Дренажная пробка	Углеродистая сталь SS400	1,0037	A6



\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных запчастей:

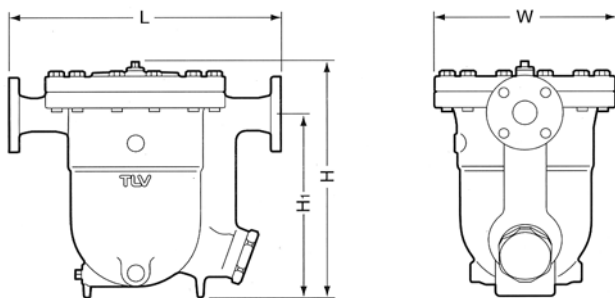
(У) - набор по уходу за оборудованием,

(3) - запчасти,

(П) - поплавок.

## Размеры

### • J8X

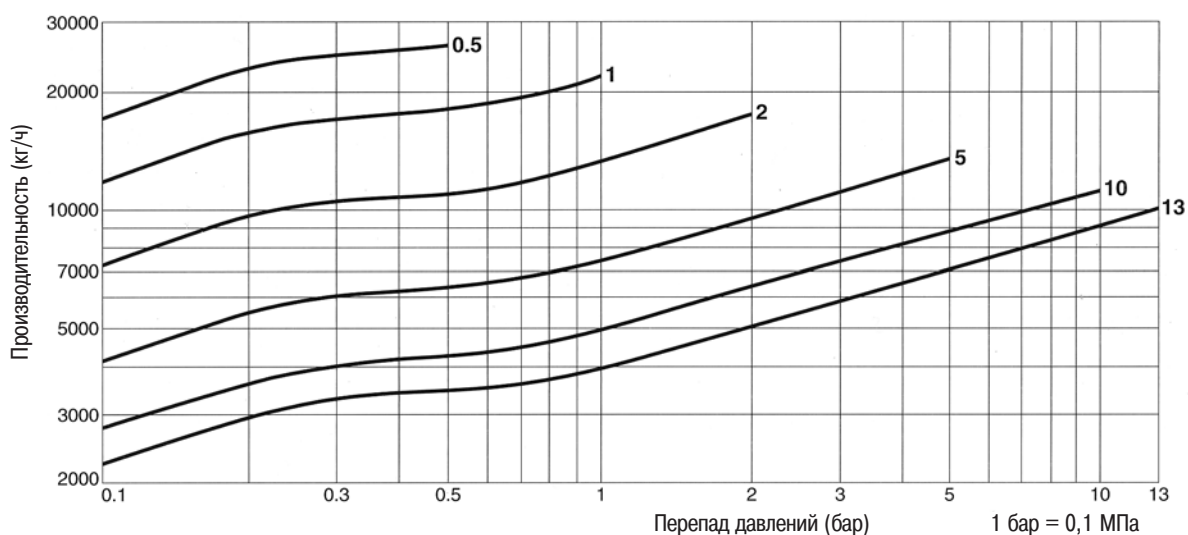


#### Фланцевое соединение\*

DN	L	H	H1	φ W	Вес (кг)
50	550	493	381	365	97
80		508			101
100		518	380		103

\* Возможно исполнение в других стандартах, но вес и длина могут отличаться. Вес указан для стандарта DIN 2501 PN 25/40.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001



# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель **SJ3FX**

КОВКИЙ ЧУГУН

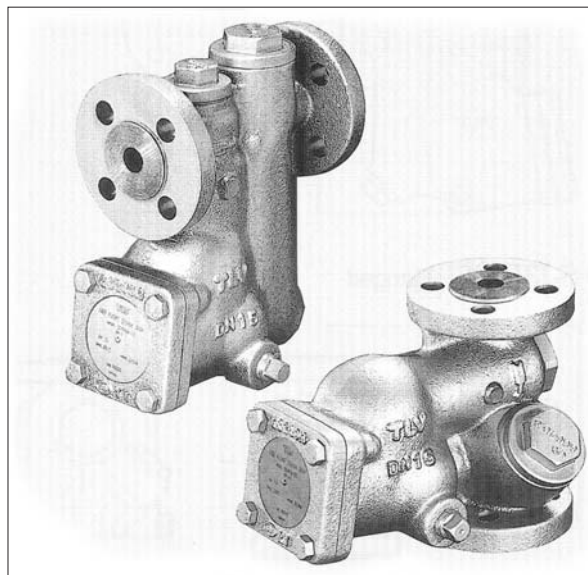
Раздел 1.9.

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Многофункциональный поплавок конденсатоотводчик из ковкого чугуна с высокой плотностью запирающего клапана, предназначен для использования в теплообменниках, водонагревателях, сушильных аппаратах и технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Наличие всего одной свободно перемещающейся детали - поплавка, позволяет избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к паробразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
5. Наличие двух больших встроенных фильтров позволяет избежать засорения систем.



### Технические характеристики

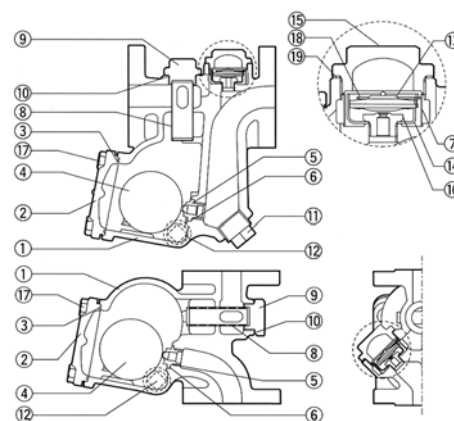
Модель	SJ3FNX	SJ3FVX
Соединение	Фланцевое (горизонтальное)	Фланцевое (вертикальное)
Размеры	DN 15, 20, 25	
Насадка, №	2; 5; 9; 14; 22	
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	2; 5; 9; 14; 22	
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	2; 5; 9; 14; 22	
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	220	
Дополнительное охлаждение содержимого X-элемента (°C)	до 6	
Тип X-элемента	B	

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 22 1 бар = 0,1МПа  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 220

### ВНИМАНИЕ!

Чтобы избежать сбоев в работе оборудования, несчастных случаев и травм, **ИЗБЕГАЙТЕ ПОЛЬЗОВАНИЯ** оборудованием за рамками описанных технических параметров.

№	Описание	Материал	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Ковкий чугун GGG40.3	0,7043	A395
2	Кожух	Ковкий чугун GGG40.3	0,7043	A395
3	Уплотнитель кожуха	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
4	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
5	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
6	Уплотнительное кольцо насадки	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE
7	Фильтр X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
8	Основной фильтр	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
9	Кассета фильтра (SJ3FNX)	Ковкий чугун GGG40.3	0,7043	A395
	Кассета фильтра (SJ3FVX)	Литая нерж. сталь SCS2A	1,4027	A743Gr. CA40
10	Сальник кассет фильтра	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
11	Втулка насадки (SJ3FNX)	Углеродистая сталь SS400	1,037	A6
12	Пробка сливного отверстия	Углеродистая сталь SS400	1,037	A6
13	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
14	Направляющая деталь X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15	Кожух X-элемента	Ковкий чугун GGG40.3	0,7043	A395
16	Гнездо золотника вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
17	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
18	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
19	Сальник кожуха X-элемента	Фторосодержащий каучук PTFE	PTFE	PTFE



\* - эквивалентные материалы.