|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  Размеры калорифера |  L.MAX +0/-20 mm. |  V2 V1  |
|  |  |  |  |  |
| Рабочая среда : |  |  | DIAM. a |  |  |  |  |  |  |  B | H TOT |  |  |  |
| - Вода [ ]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - Перегретая вода [ ]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - Пар [ ]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| - Масло [ ]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  H |  |  |  |
| - Фреон [ ]  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | DIAM. a |  |  |  |  |  |  |  |  c |  c |  |
|  H1 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  A | c |
|  |  |  |  | 150 | Ø |  E | L |  |  D |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  H2 |  |
| Трубы:       |  | “standard” coils. |  |  |
| Ребра:       | Значение “A”, “B”, “E”, “L ”, может быть изготовлено по запросу заказчика |  | c |
| Патрубки:       | Значение “D” стандартно мин. 60 мм. в целях защиты торцов калорифера |  |
| Рама:       | Значение “C” в зависимости от количества рядов и диаметра подсоединений |  |  |  |
|  | Значение “H” всегда кратно 30 или 60 мм |  |
| Поз. | Модель | L | L.MAX | H | H TOT | A | B | D | E | C | DIAM.a | DIAM.b |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
|     |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |       |
| Заказчик  |       | Дата |       |       | Конструктивная часть калориферат/ф. (044) 593-07-76, 583-07-76, 592-17-81 office@termoprom.com.ua [www.termoprom.com.ua](http://www.termoprom.com.ua)  | D:\Мои документы(Термопром)\ТЕРМОПРОМ ТОВ\РЕЗЕРВИРОВАНИЕ\logo1-min.jpg |
|       |       |       |  |       |       |