

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель **SJH3X**, литая сталь,  
нержавеющая сталь **Раздел 1.10.**

## Поплавковый конденсатоотводчик с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Многофункциональный легкоремонтируемый поплавковый конденсатоотводчик из ковкого чугуна с надежной системой запирания клапана, предназначен для использования в теплообменниках, водонагревателях, сушильных аппаратах и технологическом оборудовании.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Уникальное 3-позиционное гнездо обеспечивают превосходную герметизацию, даже при отсутствии нагрузки.
3. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
4. Поплавок с высокой чистотой поверхности и сферичностью в 0,004 единицы, гарантирует превосходную герметизацию.
5. Наличие двух больших встроенных фильтров позволяет избежать засорения систем.
6. Жесткая конструкция выдерживает перегрев и гидравлические удары.



### Технические характеристики

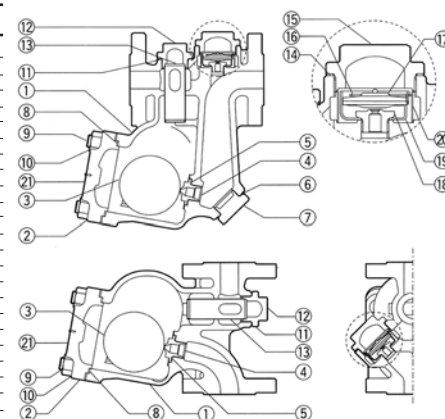
Модель	SJH3NX	SJH3VX
Соединение	Фланцевое (горизонтальное)	Фланцевое (вертикальное)
Размеры	DN 15,	
Насадка, №	5; 10; 14; 22; 32	
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>МО</sub>	5; 10; 14; 22; 32	
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>МХ</sub>	5; 10; 14; 22; 32	
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>МО</sub>	240	
Дополнительное охлаждение содержимого X-элемента (°C)	до 6	
Тип X-элемента	B	

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>мах</sub>: 40. Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>мах</sub>: 400 1 бар = 0,1МПа КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

#### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

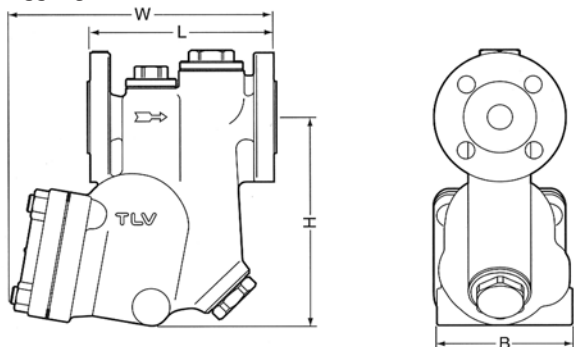
№	Описание	Материал	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая сталь GS-C25	1,0619	A216 Gr. WCB
2	Кожух	Литая нерж. сталь** A351 Gr. CF8	1,4312	A351 Gr. CF8
		Литая сталь GS-C25	1,0619	A216 Gr. WCB
3	Поплавок	Литая нерж. сталь** A351 Gr. CF8	1,4312	A351 Gr. CF8
		Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
5	Сальник насадки	Нерж. Сталь/графит SUS316L	1,4404	AISI316L
6	Уплотнительное кольцо втулки насадки (SJH3NX)	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
7	Втулка насадки (SJH3NX)	Нерж. сталь** SUS316L	1,4404	AISI316L
8	Сальник кожуха	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303
9	Крепление кожуха (болт)	Нерж. Сталь/графит SUS316L	1,4404	AISI316L
		Легированная сталь SNB7	1,7225	A193 Gr. B7
10	Крепление кожуха (гайка)	Нерж. Сталь** SUS304	1,4301	AISI304
		Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
		Нерж. Сталь** SUS304	1,4301	AISI304
11	Сальник кассет фильтра	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
		Нерж. сталь** SUS316L	1,4404	AISI316L
12	Кассета фильтра	Литая нерж. сталь SCS13A	1,4312	A351 Gr. CF8
13	Фильтр	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
14	Сальник кожуха X-элемента	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
		Нерж. сталь** SUS316L	1,4404	AISI316L
15	Кожух X-элемента	Литая нерж. сталь** A351 Gr. CF8	1,4312	A351 Gr. CF8
16	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
17	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
18	Гнездо золотника вентиляционного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
19	Направляющая деталь X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
20	Фильтр воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
21	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304



\* - эквивалентные материалы.

### Размеры

#### • SJH3NX



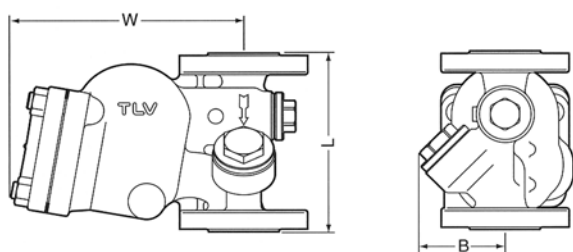
#### Фланцевое соединение\*

(мм)

Размер (DN)	L	W	H	B	Масса (кг)
15	150	186	157	93	6,7

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 2501 PN 25/40 и др.

#### • SJH3VX



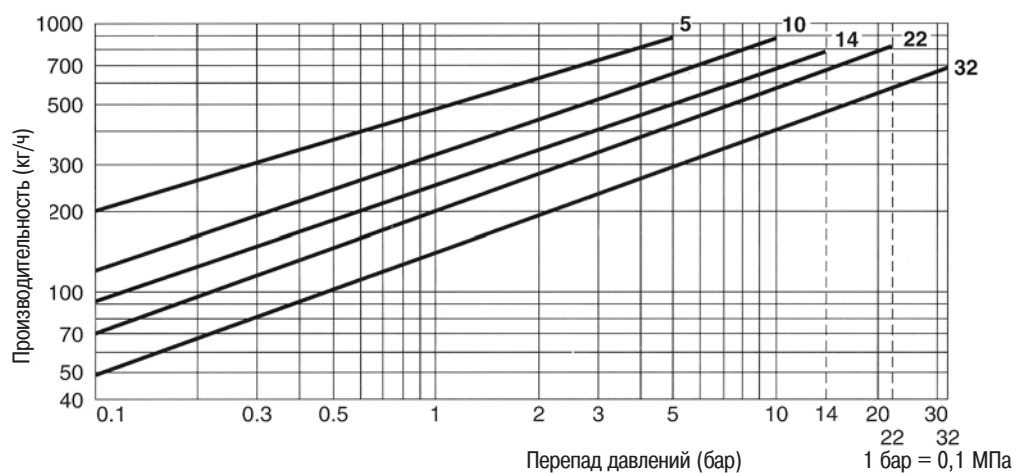
#### Фланцевое соединение\*

(мм)

Размер (DN)	L	W	B	Масса (кг)
15	150	163	70	5,6

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 2501 PN 25/40 и др.

### Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

#### **ВНИМАНИЕ!**

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель **ЖНЗХ**

литая сталь

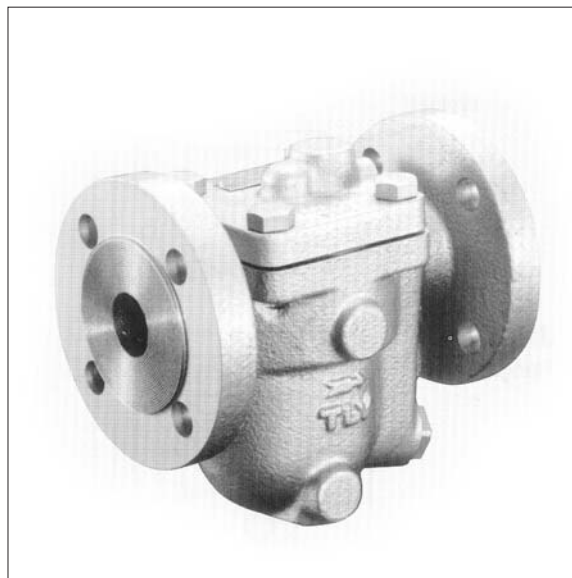
Раздел **1.11.**

**Поплавковый конденсатоотводчик из литой стали с термостатным кондиционированием воздуха**

## Особенности

Прочный конденсатоотводчик из литой стали с надежной системой герметизации, предназначенный для использования в паровых магистралях и технологическом оборудовании малого и среднего размеров.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Конструкция, предотвращающая попадание воды в систему, обеспечивает надежную герметизацию пара, даже при низких нагрузках.
3. Наличие всего одной свободно перемещающейся детали, поплавок, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания..
4. Капсула термостата, с функцией многоотказности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к паробразующей, с целью быстрого запуска системы, улучшенной производительности и равномерного нагрева.
5. Легкий линейный доступ к внутренним компонентам позволяет упростить процедуры чистки и технического обслуживания.
6. Большой встроенный фильтр позволяет предохранить систему от повреждений.



## Технические характеристики

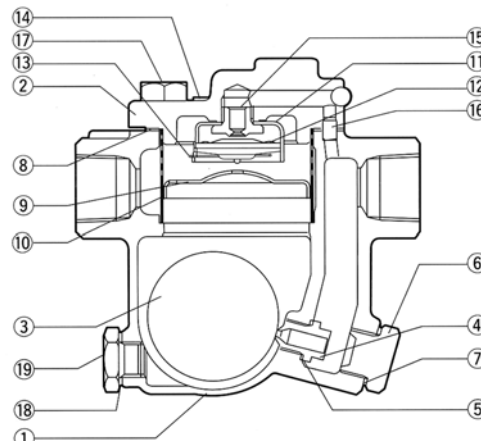
Модель	FS3		
	резьбовое	торцовая сварка	фланцевое
Соединение	резьбовое	торцовая сварка	фланцевое
Размеры	1/2", 3/4", 1"	DN 15, 20, 25	
Насадка, №	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>МО</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>МХ</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>маx</sub>	240		
Дополнительное охлаждение камеры загрузки X-элемента (°C)	до 6		
Тип X-элемента	B		

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>маx</sub>: 32. Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>маx</sub>: 350 1 бар = 0,1МПа  
КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая Сталь GS-C25	1,0619	A216 Gr. WCB
2	Кожух	Углеродистая. Сталь G22.8	1,0460	A105
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
5 УЗ	Сальник насадки	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI11010
6	Втулка насадки	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303
7 УЗ	Сальник втулки	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI11010
8 УЗ	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SUS316L	1,4404	AISI316L
9 З	Кожух поплавка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10 З	Внутр./внешн. поверхности фильтра	Нерж. Сталь SUS430/304	1,4016/4301	AISI430/304
11 З	Направляющая деталь X-элемента	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12 З	X-элемент	Нерж. Сталь	-	-
13 З	Пружинная клемма	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
14	Табличка	Нерж. Сталь	1,4301	AISI304
15 З	Золотник воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
16	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
17	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
18 УЗ	Сальник пробки слива воды	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI11010
19	Пробка слива воды	Углеродистая сталь S25C	1,1158	AISI1025

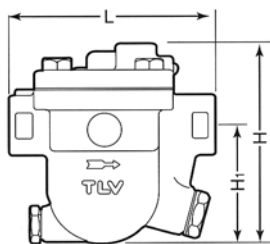


\* - эквивалентные материалы.

Возможна поставка наборов сменных запчастей: (У) - набор по уходу за оборудованием, (З) - запчасти, (П) - поплавок.

## Размеры

### • JH3X



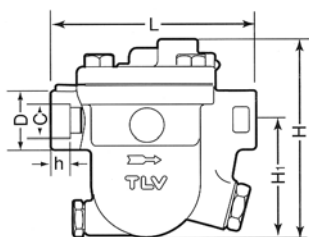
#### Резьбовое соединение\*

(мм)

Размеры	L	H	H1	Масса (кг)
1/2"	130	133	82	3
3/4"				
1	133	146	91	3,1

\* Возможно исполнение в стандартах BSP DIN 2999 и др.

### • JH3X



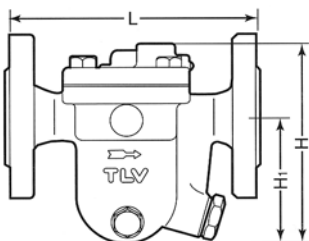
#### Торцовая сварка\*

(мм)

DN	h	L	H	H1	C	D	Масса (кг)
15	13	130	133	82	21,7	36	3
20					27,05		
25		133	146	91	33,8	44	

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 3239 и др.

### • JH3X



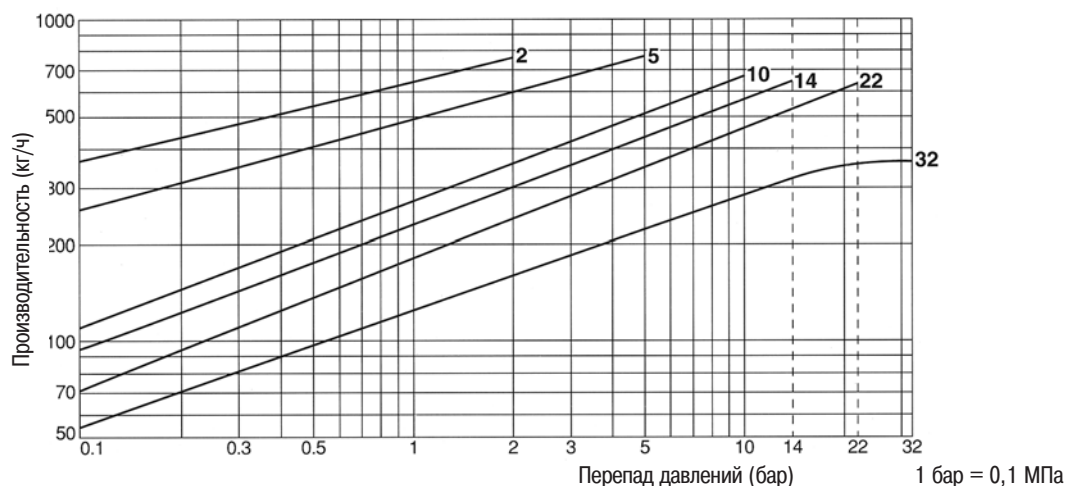
#### Фланцевое соединение\*

(мм)

DN	L	H	H1	Масса (кг)
15	150	132	84	5,
20		140	91	5,7
25	160	145	92	6,8

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 2501 PN 25/40 и др.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондотводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель JH3B

литая сталь

Раздел 1.12.

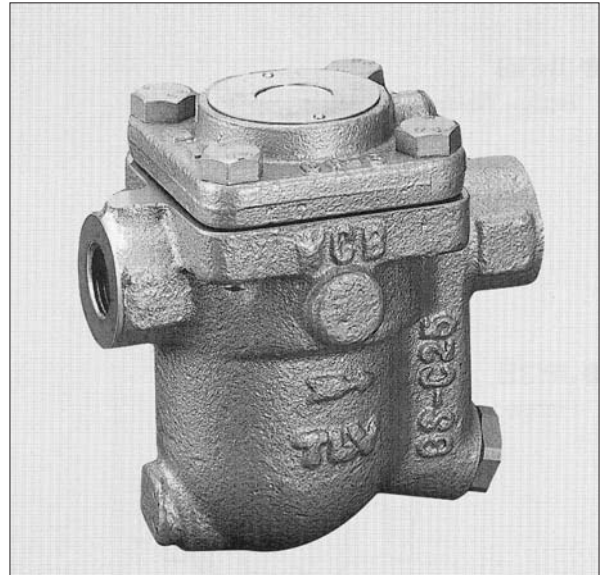
## Поплавковый конденсатоотводчик из литой стали с термостатическим отводом воздуха

### Особенности

Прочный конденсатоотводчик из литой стали\* с надежной системой герметизации, предназначенный для использования в технологическом оборудовании малой и средней мощности.

1. Самомодулирующаяся поплавковая система обеспечивает продолжительный и равномерный выброс конденсата несмотря на изменения нагрузки в процессе работы.
2. Конструкция, предотвращающая попадание воды в систему, обеспечивает надежную герметизацию пара, даже при низких нагрузках.
3. Наличие всего одной свободно перемещающейся детали - поплавка, помогает избежать сильного износа клапана и обеспечивает высокую продолжительность работы без технического обслуживания.
4. Капсула термостата, с функцией безопасности, производит автоматическую вентиляцию воздуха до достижения температуры, близкой к парообразующей, с целью быстрого запуска системы.
5. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
6. Большой встроенный фильтр позволяет предохранить систему от повреждений.

\*Возможно изготовление корпуса из нержавеющей стали.



### Технические характеристики

Модель	FS3		
	резьбовое	торцовая сварка	фланцевое
Соединение	резьбовое	торцовая сварка	фланцевое
Размеры	1/2", 3/4", 1"	DN 15, 20, 25	
Насадка, №	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32		
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	350		

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ  
КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ):

Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 32  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 350

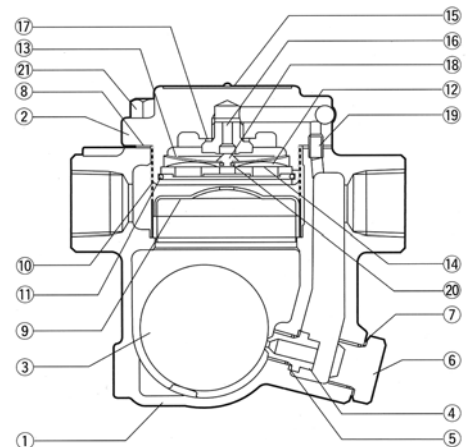
1 бар = 0,1МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Литая Сталь GS-C25	1,0619	A216 Gr. WCB
2	Кожух	Литая нерж. сталь SCS13A	1,4308	A351Gr.CF8
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
5 УЗ	Сальник насадки	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
6	Втулка насадки	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303
7 УЗ	Сальник втулки	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
8 УЗ	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SUS316L	1,4404	AISI316L
9 З	Кожух поплавка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
10 З	Внутр./внешн. поверхности фильтра	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
11 З	Пружинная шайба	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
12 З	Рессора	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
13 З	Воздушный клапан	биметалл	-	-
14 З	Кожух воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
16 З	Седло золотника воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303
17 УЗ	Сальник седла клапана	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
18 З	Золотник воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
19	Соединитель	Нерж. Сталь SUS416	1,4005	AISI416
20 З	Пружинная шайба	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
21	Крепление кожуха	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045

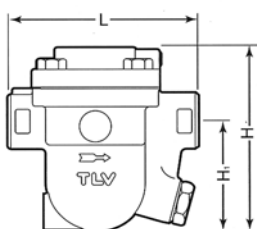
Возможна поставка наборов сменных запчастей: (У) - набор по уходу за оборудованием, (З) - запчасти, (П) - поплавок.



\* - эквивалентные материалы.

## Размеры

### • JH3B



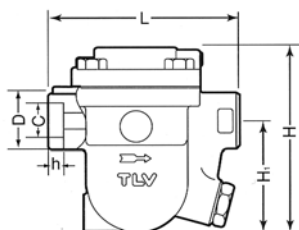
#### Резьбовое соединение\*

(мм)

Размеры	L	H	H1	Масса (кг)
1/2"	130	128	82	3,0
3/4"				
1	133	142	91	3,1

\* Возможно исполнение в стандартах BSP, DIN 2999 и др.

### • JH3B



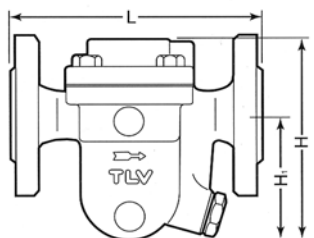
#### Торцовая сварка\*

(мм)

DN	h	L	H	H1	C	D	Масса (кг)
15	13	130	128	82	21,7	36	3
20					27,05		
25		133	142	91	33,8	44	3,1

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 3239 и др.

### • JH3B



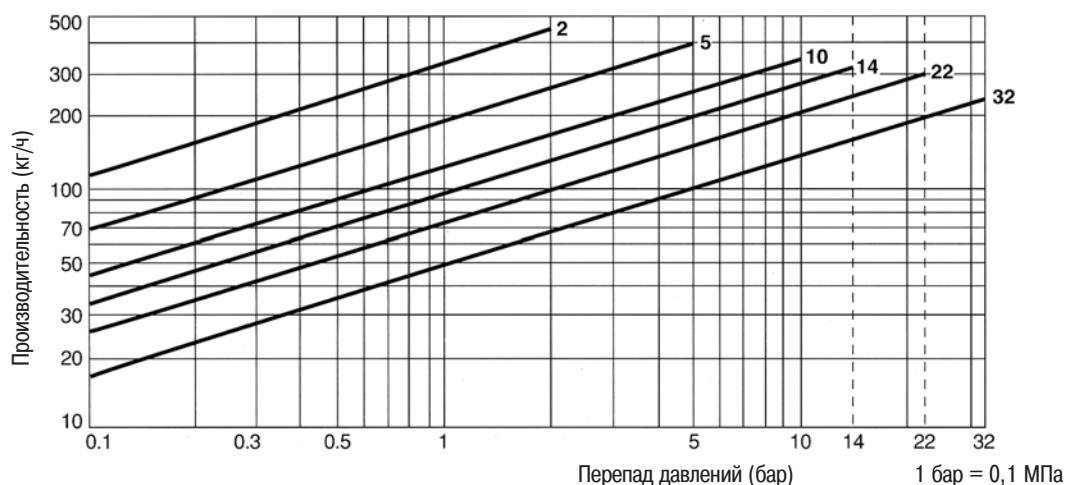
#### Фланцевое соединение\*

(мм)

DN	L	H	H1	Масса (кг)
15	150	126	126	6,0
20		136	136	6,2
25	160	139	139	7,2

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 2501 PN 40 и др.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# ПОПЛАВКОВЫЙ ДИНАМИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель JH15

Раздел 1.13.

## Особенности

Высокого давления, легко ремонтируемый на линии поплавковый конденсатоотводчик с пилотной системой управления, обеспечивающий выброс больших потоков конденсата под высоким давлением. Предназначен для использования в теплообменниках большой мощности.

1. Пилотный поплавковый механизм позволяет избежать "обратного" движения конденсата.
2. Отлично отрегулированный поршневой клапан открывается плавно, что позволяет производить равномерный выброс конденсата под большим давлением.
3. "Паровая подушка" позволяет предотвратить биение главного клапана о золотник.
4. Конструкция обеспечивает легкий доступ ко всем деталям, что позволяет производить ремонт без демонтажа сифона прямо на линии.
5. Наличие двух больших встроенных фильтров позволяет избежать засорения и упрощает эксплуатацию.



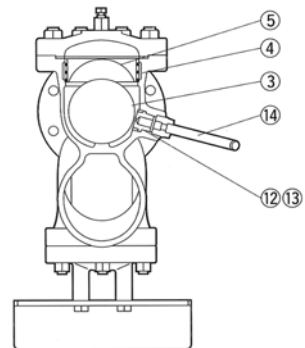
## Технические характеристики

Модель	JH15E-21, JH15M-21, JH15S-21	JH15E-21, JH15M-21, JH15S-21
Соединение	фланцевое	
Размеры	DN 100	
Максимальное рабочее давление (бар), Pmax	21	46
Максимальный перепад давлений (бар), ΔPmax	0,5	
Максимальная рабочая температура (°C), Tmax	400	

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): 1 бар = 0,1МПа  
Максимальное Допустимое Давление (бар) Pmax: 50 Максимальная Допустимая Температура (°C) Tmax: 400

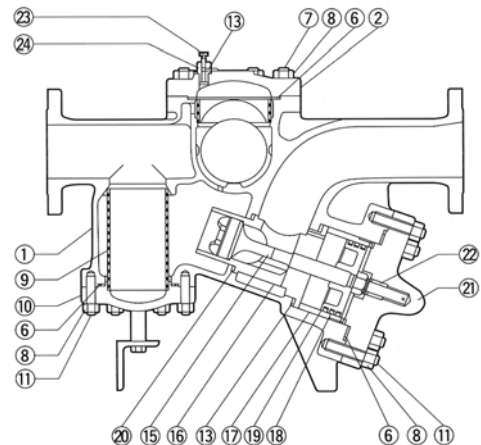
### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.



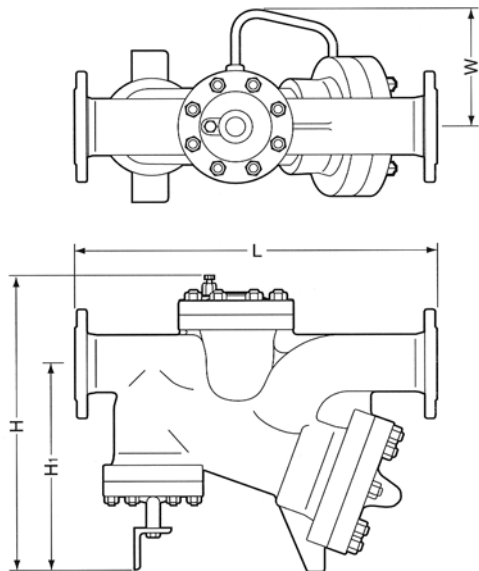
№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Литая сталь SCPH2	1,0619	A216 Gr. WCB
2	Кожух	Углеродистая сталь S25C	1,1158	AISI1025
3	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4	Фильтр	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
5	Кожух поплавка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
6	Сальник	Нерж. Сталь/Графит	1,4301	AISI304
7	Крепление кожуха (болт)	Легированная сталь SNB16	1,7711	A193 Gr. B16
8	Крепление кожуха (гайка)	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
9	Фильтр, внутр./внешн	Нерж. Сталь SUS304/430	1,4301/ 1,4016	AISI304/430
10	Кожух фильтра	Литая сталь SCPH2	1,0619	A216 Gr. WCB
11	Крепление кожуха	Легированная сталь SNB7	1,7225	A193 Gr. B7
12	Насадка	Литая нерж. сталь SCS13A	1,4312	A351 Gr. CF8
13	Сальник	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
14	Труба соединителя	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
15	Главный клапан	Нерж. Сталь SUS440C	1,4125	AISI440C
16	Золотник клапана	Нерж. Сталь SUS440C	1,4125	AISI440C
17	Цилиндр	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
18	Поршневое кольцо	Нерж./Углеродистая Сталь SUS304	1,4301	AISI304
19	Поршень	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303
20	Сальник цилиндра	Нерж. Сталь/Графит SUS304	1,4301	AISI304
21	Кожух клапана	Литая сталь SCPH2	1,0619	A216 Gr. WCB
22	Муфта	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
23	Воздушный клапан	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
24	Корпус воздушного клапана	Нерж. Сталь SUS303	1,4305	AISI303

\* - эквивалентные материалы



## Размеры

### • JH15



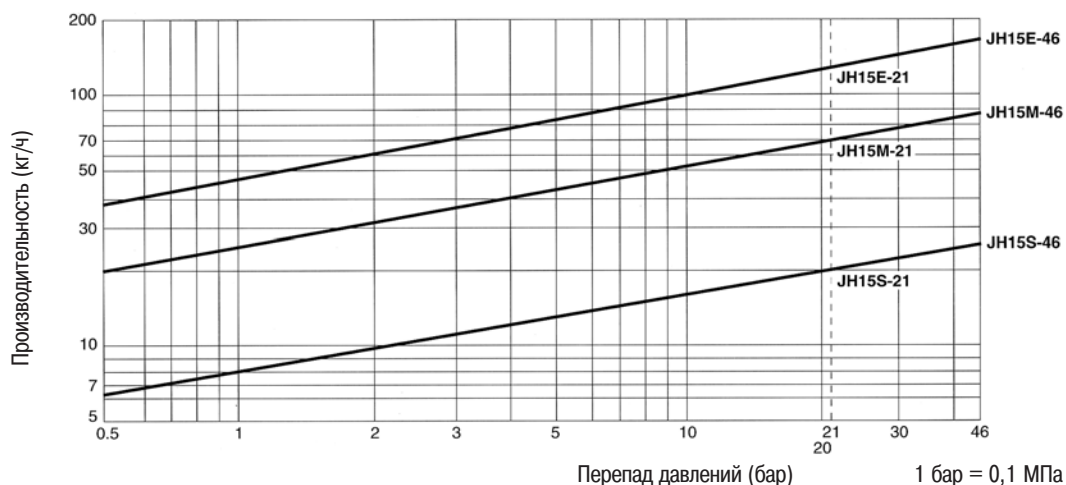
### Фланцевое соединение\*

(мм)

Размер (DN)	PN*	L	H	H1	H2	W	Масса (кг)
100	25/40	750	635	440	195	250	180
	63	762					
	100	774					

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 2501, но длина не DIN.  
Стандарт для JH15-21:PN 40, JH15-46:PN63.  
Возможны другие стандарты фланцев.

## Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондотводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001



# ПОПЛАВКОВЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

Модель SH3NL

литая сталь

Раздел 1.14.

## Поплавковый и термостатический конденсатоотводчик с 3-позиционным гнездом

### Особенности

Прочный конденсатоотводчик из литой стали с надежной системой герметизации, предназначенный для дренажа в паровых магистралях, технологическом оборудовании и турбинах с высокой температурой и давлением пара.

1. Система постоянной блокировки доступа воды и уникальная вращающаяся конструкция гнезда позволяют снизить износ до минимума.
2. 3-позиционное гнездо обеспечивает плотную герметизацию даже при отсутствии нагрузки.
3. Легкий доступ на линии к внутренним компонентам позволяет упростить процедуру чистки и технического обслуживания.
4. Высокая сопротивляемость гидравлическому удару обеспечивает отличную защиту поплавка.
5. Поплавок выполнен с высокой чистотой обработки поверхности сферичностью 0,004 и гарантирует превосходную герметизацию.
6. Система термостатической вентиляции с полоской из биметалла обеспечивает быстрый запуск системы.
7. Большой встроенный фильтр позволяет предохранить систему от повреждений.
8. Необыкновенно плавный выброс конденсата, близкого к состоянию пара, обеспечивает безопасность и не причиняет вреда окружающей среде.



### Технические характеристики

Модель	SH3NL	
Соединение	торцовая сварка	фланцевое
Размеры	DN 15, 20, 25	
Насадка, №	2, 5, 10, 14, 22, 32, 45	
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32, 45	
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32, 45	
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>max</sub>	400	

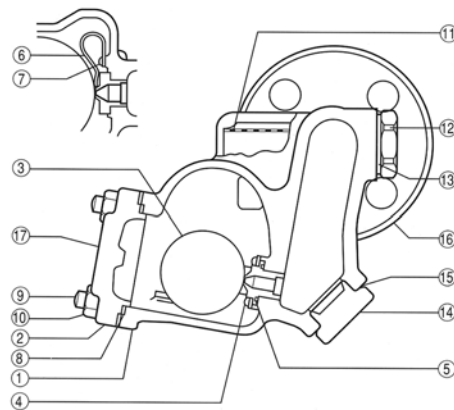
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 45  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 400

1 бар = 0,1 МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Литая Сталь GS-C25	1,0619	A216 Gr. WCB
2	Кожух	Углеродистая. Сталь C22.8	1,0460	A105
3 П	Поплавок	Нерж. Сталь SUS316L	1,4404	AISI316L
4 З	Насадка	Нерж. Сталь SUS420F	1,4028	AISI420F
5 УЗ	Сальник насадки	Нерж. Сталь/ графит SUS316L	1,4404	AISI316L
6 З	Полоска вентиляционного клапана	Биметалл	-	-
7 З	Пружинная шайба	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304
8 УЗ	Сальник кожуха	Нерж. Сталь/ графит SUS316L	1,4404	AISI316L
9	Крепление кожуха (болт)	Легированная сталь SNB7	1,7225	A193 Gr. B7
10	Крепление кожуха (гайка)	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
11 З	Фильтр	Нерж. Сталь SUS430	1,4016	AISI430
12	Держатель фильтра	Литая нерж. сталь SCS2A	1,4027	A351 Gr. CA15
13 УЗ	Сальник держателя фильтра	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
14	Втулка насадки	Литая нерж. сталь SCS2A	1,4027	A351 Gr. CA15
15 УЗ	Сальник втулки	Мягкое железо SUYP	1,1121	AISI1010
16	Торец	Углеродистая сталь S45C	1,0503	AISI1045
	Фланец**	Углеродистая /Литая сталь C22.8/GS-C25	1,0503	AISI1045
17	Табличка	Нерж. Сталь SUS304	1,4301	AISI304



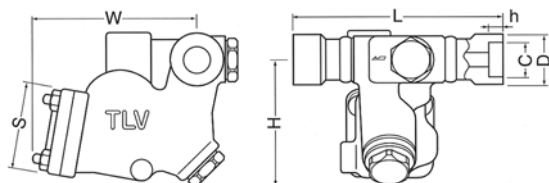
Возможна поставка наборов сменных запчастей: (У) - набор по уходу за оборудованием, (З) - запчасти, (П) - поплавок.

\* - эквивалентные материалы.

\*\* - материал зависит от характеристик фланца.

## Размеры

### • SH3NL



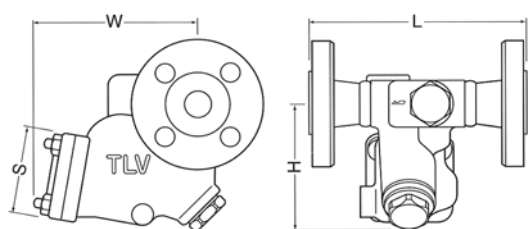
#### Торцовая сварка\*

(мм)

DN	h	L	H	W	D	C	S	Масса (кг)
15	12	200	121	157	34	21,7	83	8,5
20	40				27,05			
25	49				33,80			

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 3239 и др.

### • SH3NL



#### Фланцевое соединение

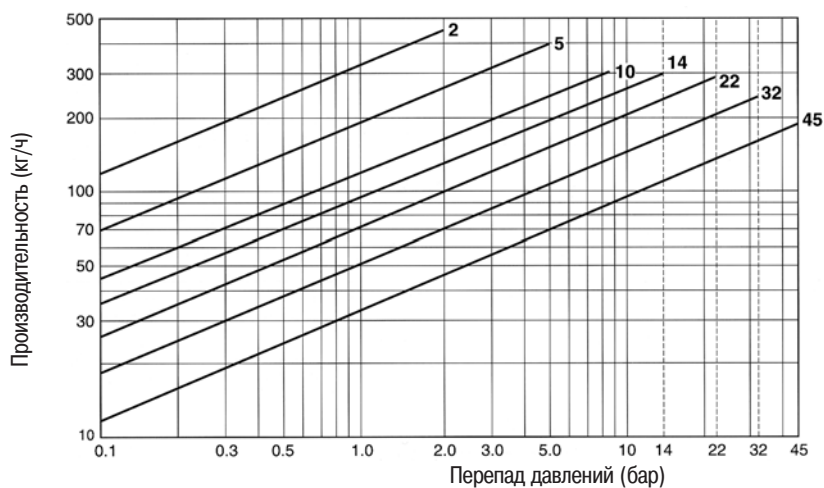
(мм)

DN	L1	L2	H	W	S	Масса (кг)
15	202	150	121	157	83	8,6
20		160				9,2
25		9,8				

(1) - возможно исполнение в классах ASME 150, 300, 600RF.

(2) - возможно исполнение в стандарте DIN 2501 PN40, и др.

## Производительность



1 бар = 0,1 МПа

1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондентоводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

### **ВНИМАНИЕ!**

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# КОНДЕНСАТООТВОДЧИК СО СВОБОДНЫМ ПОПЛАВКОМ

Модель SH5

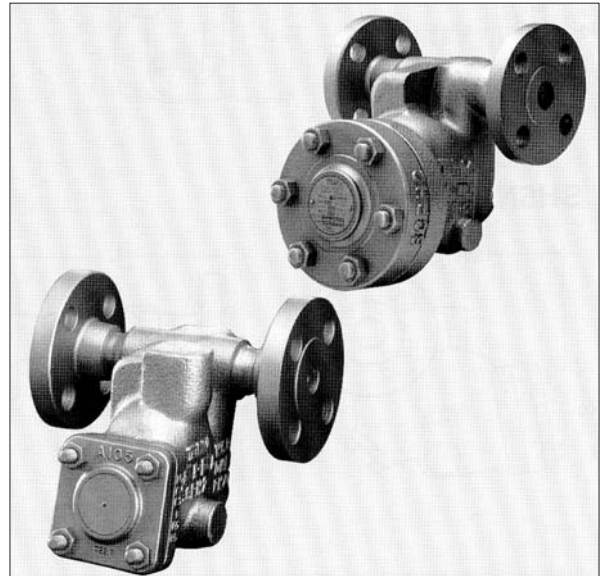
Раздел 1.15.

## ПОПЛАВКОВЫЕ И ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЕ КОНДЕНСАТООТВОДЧИКИ С 3-ТОЧЕЧНЫМ СЕДЛОМ

### Особенности

Ремонтопригодные кондотводчики для натрубного монтажа с герметичным закрытием для дренажа перегретых или высоконапорных паровых магистральных трубопроводов, оборудования и турбин.

1. Постоянный гидравлический затвор и уникальная вращающаяся конструкция седла устраняют избыточный износ.
2. Трехточечное седло обеспечивает отличное паронепроницаемое уплотнение даже в условиях отсутствия нагрузки.
3. Простота доступа к внутренним деталям упрощает очистку и уменьшает затраты на техническое обслуживание.
4. Отличная устойчивость поплавка к гидравлическому удару.
5. Прецизионный поплавок со сферичностью 0,004 гарантирует превосходную герметичность.
6. Термостатический воздушный клапан с биметаллической лентой позволяет осуществить быстрый пуск.
7. Встроенный экран с большой площадью поверхности обеспечивает длительную безотказную эксплуатацию.
8. Очень мягкий спуск в состоянии, пограничном с паром, обеспечивающий безопасность и экологичность.



### Технические характеристики

Модель	SH5NL	
	Сварное	Фланцевое
Соединение		
Размер	DN 15, 20, 25	
Номера отверстий	2, 5, 10, 14, 22, 32, 46, 65	
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32, 46, 65	
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	2, 5, 10, 14, 22, 32, 46, 65	
Максимальная рабочая температура (°C), TMO	425	

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 65  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: 425

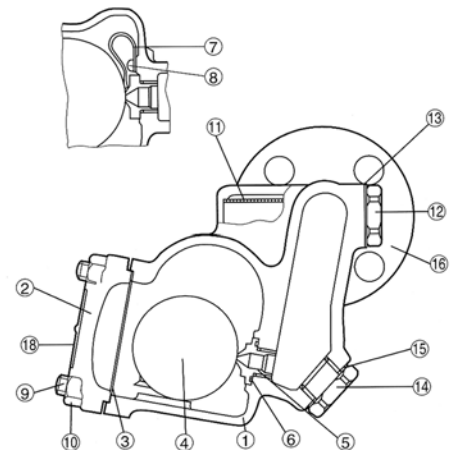
1 бар = 0,1МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

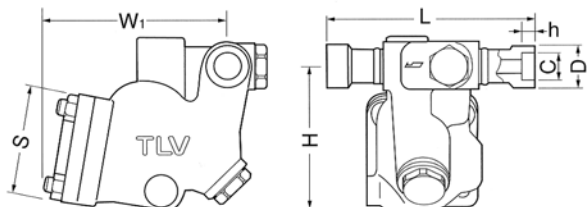
№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус	Литая сталь A216 Gr. WCB	1.0619	A216 Gr. WCB
2	Крышка	Углеродистая сталь A105	1.0460	A105
3	Сальник крышки	Нержавеющая сталь Графит SUS316L	1.4404	AISI316L
4	Поплавок	Нержавеющая сталь SUS316L	1.4404	AISI316L
5	Отверстие	Нержавеющая сталь SUS420F	1.4028	AISI420F
6	Сальник отверстия	Нержавеющая сталь Графит SUS316L	1.4404	AISI316L
7	Лента воздушного клапана	Биметалл	-	-
8	Винт и пружинящая шайба	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
9	Болт крышки	Легированная сталь SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
10	Гайка крышки	Углеродистая сталь S45C	1.0503	AISI1045
11	Экран	Нержавеющая сталь SUS430	1.4016	AISI430
12	Держатель экрана	Литая нержавеющая сталь SCS2A	1.4027	A217 Gr. CA15
13	Сальник держателя экрана	Ковкое железо SUYP	1.0110	AISI1010
14	Заглушка	Литая нержавеющая сталь SCS2A	1.4027	A217 Gr. CA15
15	Сальник заглушки	Ковкое железо SUYP	1.1158	AISI1025
16	Фланец	Литая углеродистая сталь A105216 Gr. WCB ***	1.0460 / 1.0619	A105 / 216 Gr. WCB
17	Цоколь (DN15 - DN25)**	Углеродистая сталь S25C	1.1158	AISI1025
	Цоколь (DN32 - DN50)**	Углеродистая сталь A105	1.0460	A105
18	Шильд	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304

\* Эквивалентные материалы \*\* Смотри на следующей странице \*\*\* Материал зависит от характеристик фланца  
Имеются комплекты запчастей: (M) Запчасти для технического обслуживания, (R) Запчасти для ремонта, (F) Поплавок



### Размеры

#### • SH5NL

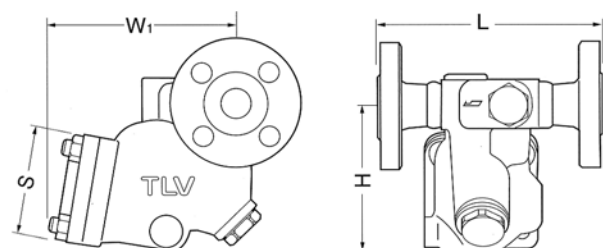


#### Торцовая сварка

(мм)

DN	h	L	H	W	D	C	S	Масса (кг)
15	12	200	138	175	34	21,7	105	10
20	40				27,05			
25	14				49	33,80		

#### • SH5NL



#### Фланцевое соединение \*

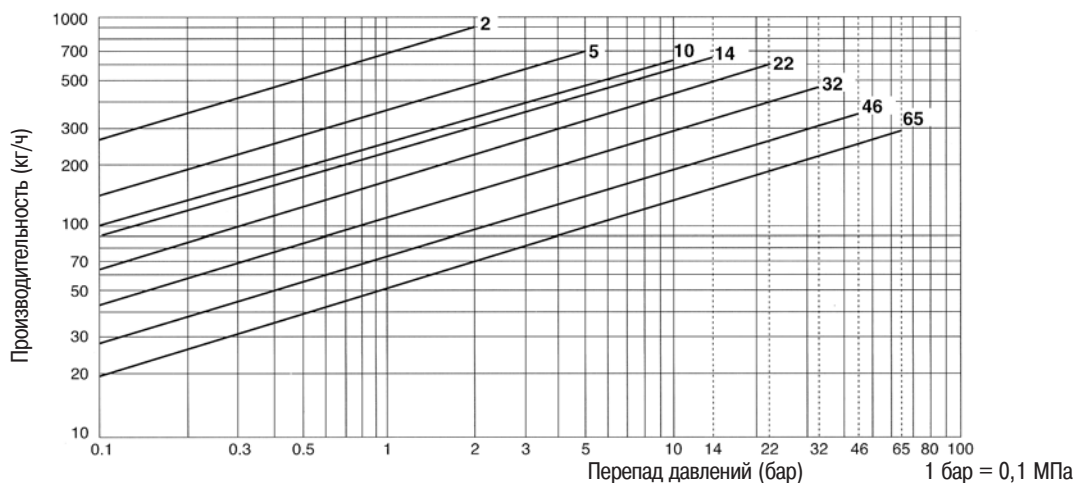
(мм)

DN	L1	L2	H	W	S	Масса (кг)**
15	202	212	138	175	105	11(13)
20						12(16)
25						

\* Стандарт фланца: ASME Класс 300RF/600RF (L1), Класс 900RF (L2); Фланцы DIN поставляются по заказу.

\*\* Класс 300RF/600RF (Класс 900RF)

### Производительность



1. Номера линий соответствуют номеру орифиса (насадки выпускного клапана).
2. Перепад давлений - это разница между входящим и исходящим давлением в кондотводчике.
3. Производительность рассчитана при улови непрерывного отвода конденсата при 6°C ниже температуры насыщения пара.
4. Рекомендуемый фактор безопасности: 1,5.

#### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001

# КОНДЕНСАТООТВОДЧИК С ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМ ПОПЛАВКОМ

Модель JL9X/JLH9X  
из чугуна/литой стали

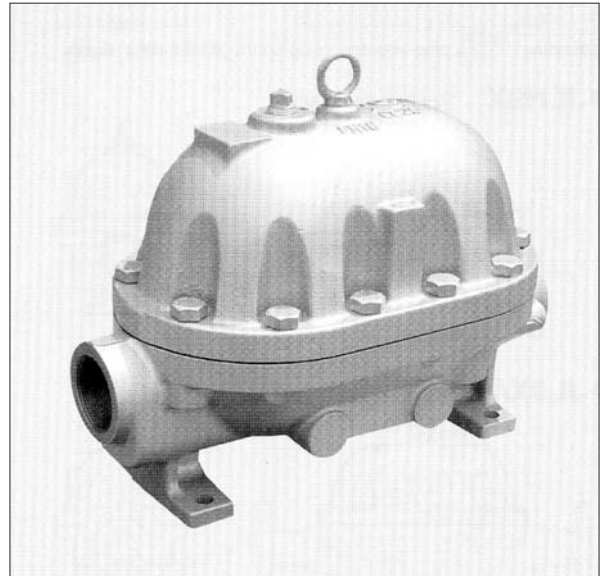
Раздел 1.16.

## СТАЛЬНОЙ ПОПЛАВОК БОЛЬШОЙ ЕМКОСТИ & ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК

### Особенности

Износостойкий, ремонтпригодный без снятия с линии компактный поплавковый конденсатотводчик с термостатическим воздушным клапаном для мощного технологического или нагревательного оборудования.

1. Двухседельный клапан с закаленным седлом и головкой, обеспечивающий непрерывный, плавный, низкоскоростной спуск конденсата по мере изменения технологических нагрузок.
2. Самоцентрирующийся механизм клапана с внутренними деталями, выполненными из нержавеющей стали, минимизирует износ.
3. Встроенная термостатическая капсула автоматически вентилирует воздух до достижения температуры, близкой к температуре пара, обеспечивает быстрый пуск, повышение производительности и равномерный нагрев.
4. Простота доступа к внутренним деталям без снятия с линии облегчает очистку и снижает затраты на техническое обслуживание.
5. Внутренние детали из высококачественной нержавеющей стали и закаленные поверхности клапана обеспечивают высокую надежность работы.



### Технические характеристики

Модель	JL9X	JLH9X	
Соединение	Винтовое, фланцевое *	Винтовое, сварное, фланцевое	
Размер / DN	2" / 50		
Количество отверстий	10, 13	10, 18	32
Максимальное рабочее давление (бар), P <sub>МО</sub>	10, 13	10, 18	32
Максимальный перепад давлений (бар), ΔP <sub>max</sub>	10, 13	10, 18	32
Максимальная рабочая температура (°C), T <sub>МО</sub>	200	220	240

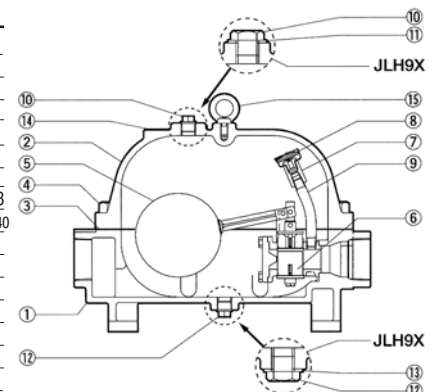
\* JL9X имеет фланец с винтовым креплением.

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КОНСТРУКЦИИ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ): Максимальное Допустимое Давление (бар) P<sub>max</sub>: 13 (JL9X); 32 (JLH9X)  
Максимальная Допустимая Температура (°C) T<sub>max</sub>: TMA 200 (JL9X); 400 (JLH9X)  
1 бар = 0,1 МПа

### ВНИМАНИЕ!

Во избежание сбоев в работе, несчастных случаев или серьезных травм НЕ используйте данное изделие в условиях, параметры которых выходят за пределы указанного диапазона характеристик. Местные нормативные документы могут ограничивать использование данного изделия до определенных условий.

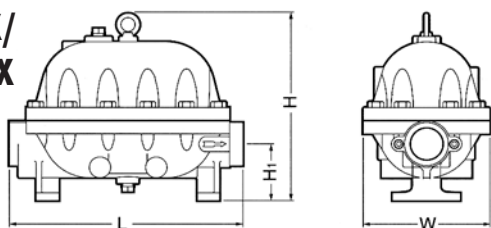
№	Описание	Материал *	DIN	ASTM/AISI
1	Корпус (JL9X)	Чугун GG-25	0.6025	A 126 Cl. B
	Корпус (JLH9X)	Литая сталь GS-C25	1.0619	A216 Gr. WCB
2	Крышка (JL9X)	Чугун GG-25	0.6025	A 126 Cl. B
	Крышка (JLH9X)	Литая сталь GS-C25	1.0619	A216 Gr. WCB
3	Сальник крышки	Графитовый компаунд	-	-
4	Болт крышки (JL9X)	Углеродистая сталь S45C	1.0503	AISI1045
	Болт крышки (JLH9X)	Легированная сталь SNB7	1.7225	A193 Gr. B7
5	Рычаг поплавка	Литая нержавеющая сталь SUS316L / SCS13A	1.4404 / 1.4308	AISI316L / A351 Gr. CF8
6	Узел основного клапана	Литая нержавеющая сталь SCS13A / SCS2A	1.4308 / 1.4027	A351 Gr. CF8 / A743 Gr. CA40
7	Соединитель	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
8	Узел X-образного элемента	Нержавеющая сталь SUS304 / 420	1.4301 / 1.4031	AISI304/420
9	Вентиляционная труба	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
10	Пробка крышки (JL9X)	Углеродистая сталь S10C	1.0301	AISI1010
	Пробка крышки (JLH9X)	Углеродистая сталь S25C	1.1158	AISI1025
11	Сальник пробки крышки (JLH9X)	Мягкое железо SUYP	1.1121	AISI1010
12	Спускная пробка (JL9X)	Углеродистая сталь S10C	1.0301	AISI1010
	Спускная пробка (JLH9X)	Углеродистая сталь S25C	1.1158	AISI1025
13	Сальник спускной пробки (JLH9X)	Мягкое железо SUYP	1.1121	AISI1010
14	Шильд	Нержавеющая сталь SUS304	1.4301	AISI304
15	Рым-болт	Углеродистая сталь SS400	1.0037	A6
16	Фланец **	Углеродистая сталь C22.8	1.1158	AISI1025



\* Эквивалент  
\*\* Не изображен

### Размеры

#### • JL9X/ JLH9X



Изображен JL9X. Пробка крышки и дренажная пробка JLH9X немного отличаются.

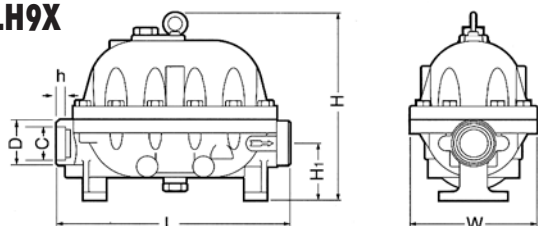
#### Резьбовое соединение\*

(мм)

Размеры	L	H	H1	W1	W2	Масса (кг)
2"	414	39	338	140	56	1.7
		46		144	75	

\* BSP DIN 2999, существуют и другие стандарты  
( ) Модель JLH9X

#### • JLH9X



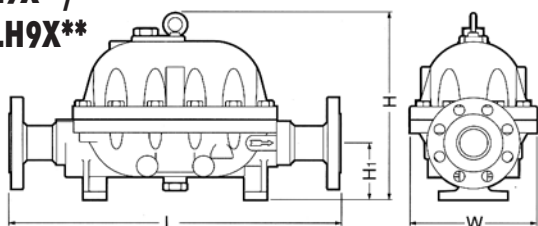
#### Торцовая сварка\*

(мм)

DN	C	h	L	D	H	W1	W2	Масса (кг)
15	21.7	12	80	39	76	140	56	1.7
20	27.05							
25	33.80	14	96	46		144	75	2

\* Возможно исполнение в стандарте DIN 3239 и др.

#### • JL9X\* / JLH9X\*\*



Изображен JLH9X. Пробка крышки и дренажная пробка JLH9X немного отличаются.

\* JL9X имеет фланец с винтовым креплением.

#### Фланцевое соединение\*\*

(мм)

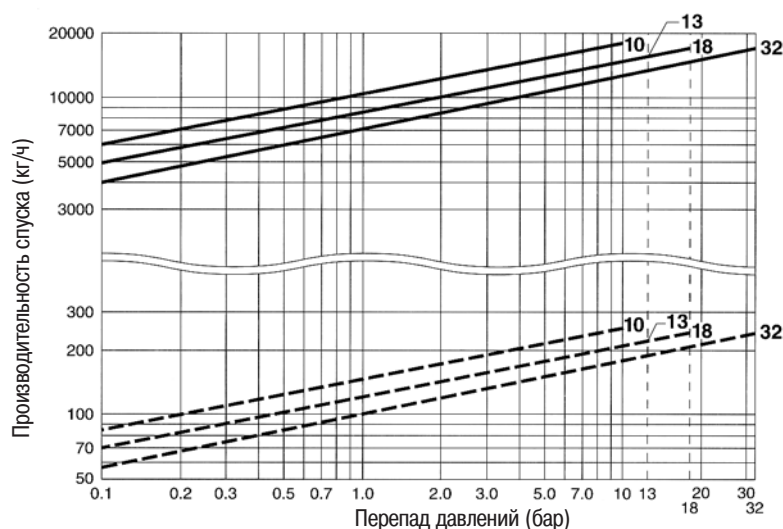
DN	L	H	W1	W2	Масса (кг) приблизительно
15	150	76	140	56	3.3
20					4.2
25	160				4.7

ASME Класс 150RF, 300RF. DIN PN 16

\*\* ASME Класс 150 RF, 300RF, 600 RF, DIN PN 16, 25 / 40

Существуют и другие стандарты.

### Производительность дренажа



\_\_\_\_\_ Максимальная производительность JL9X / JLH9X.

----- Минимальное количество конденсата, требуемое для предотвращения утечки пара.

1 бар = 0,1 МПа

1. Номера возле прямых на графике соответствуют номерам отверстий.
2. Перепад давлений представляет собой разницу между входным и выходным давлением кондентоводчика.
3. Производительность определяется постоянным спуском конденсата с температурой на 6°C ниже температуры насыщенного пара.
4. Рекомендуемый коэффициент безопасности: не менее 1,5.

#### ВНИМАНИЕ!

**НЕ ПОЛЬЗУЙТЕСЬ** конденсатоотводчиком при условии, что максимальная разница давлений будет превышать указанную, так как это приведет к затору конденсата.

ISO 9001/ ISO 14001