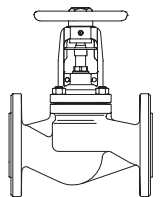


Не требующий обслуживания запорный клапан с сильфонным уплотнением - металлическое уплотнение

ARI-FABA®-Plus -
Проходная конструкция с фланцами

- контрольное обозначение DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45 (кроме EN-JL1040)

Серый литейный чугун
 Чугун с шаровидным графитом
 Литая сталь
 Кованая сталь
 Нержавеющая сталь
Фиг. 046

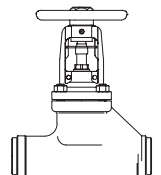


Стр. 2-4

ARI-FABA®-Plus -
Проходная конструкция с концами под приварку

- контрольное обозначение DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45

Кованая сталь
Фиг. 040

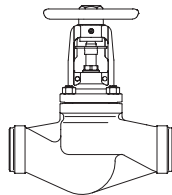


Стр. 5

ARI-FABA®-Plus -
Проходная конструкция с концами под приварку

- контрольное обозначение DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45

Литая сталь
Фиг. 040

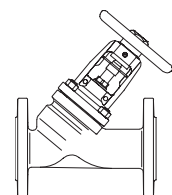


Стр. 6

ARI-FABA®-Plus -
Клапан с наклонным штоком с фланцами

- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45

Нержавеющая сталь
Фиг. 069

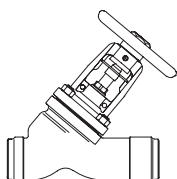


Стр. 7

ARI-FABA®-Plus -
Клапан с наклонным штоком с концами под приварку

- контрольное обозначение DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45

Литая сталь
 Нержавеющая сталь
Фиг. 066

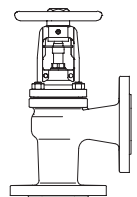


Стр. 8+9

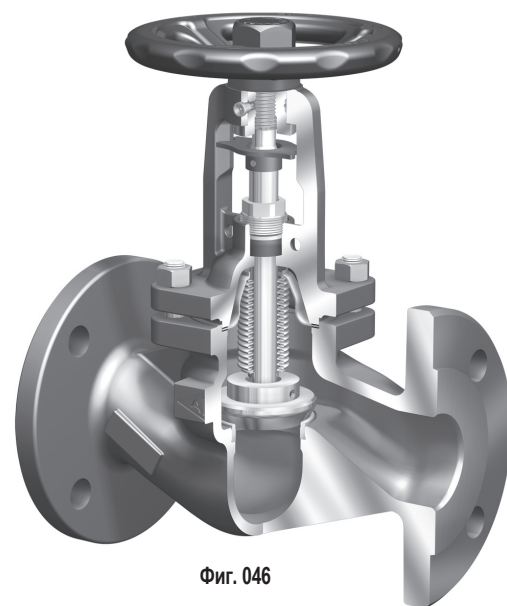
ARI-FABA®-Plus -
Угловая конструкция с фланцами

- контрольное обозначение DIN DVGW
- TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
- TRB 801 приложение II № 45 (кроме EN-JL1040)

Серый литейный чугун
 Чугун с шаровидным графитом
 Литая сталь
Фиг. 047



Стр. 10

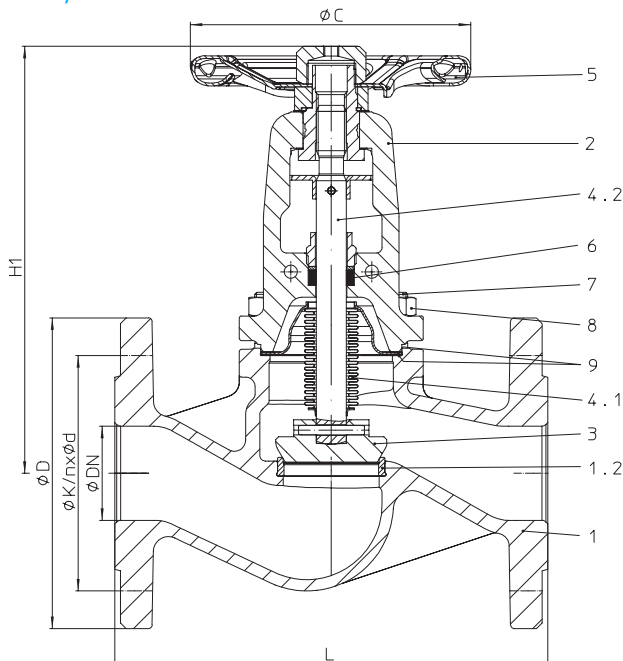


Фиг. 046

Исполнение ANSI
 см. технический паспорт „ARI-FABA®-Plus/Supra ANSI“

Особенности:

- сильфон с двойной стенкой
- Затвор с конической посадочной поверхностью
- шток с мелкой резьбой
- утепленный смазочный ниппель
- утепленное фиксирующее устройство
- дугообразная крышка из чугуна с шаровидным графитом
- теплопроводная дугообразная крышка
- упрощённый монтаж концевых выключателей на оптимизированной дугообразной крышке
- предохранительный сальник
- индикатор положения в серийном исполнении
- неподнимающийся маховик
- разъёмная защита от перекручивания для всех номинальных диаметров
- шток с внешней ходовой резьбой
- шток с накатанной резьбой

Проходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением (серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом, литая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|----------------------|-----------|---------------------|
| 12.046 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 22.046 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-350 |
| Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0772 | | | |
| 23.046 | PN25 | EN-JS1049 | DN15-150 |
| 34.046 | PN25 | 1.0619+N | DN200-400 |
| Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777 | | | |
| 35.046 | PN40 | 1.0619+N | DN15-250 |
| Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0778 | | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12) | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 12.046 | Фиг. 22. / 23.046 | Фиг. 34. / 35.046 |
|------|----------------------------|---|------------------------------|--|
| 1 | Корпус | EN-JL1040, EN-GJL-250 | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | Седельное кольцо | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | | ≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | ≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551 | | |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | | |
| 4.2 | Шпindelъ | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | | |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) | | |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит | | |
| 7 | Болты | 5.6 | -- | -- |
| 7 | Шпилька | -- | 25CrMo4, 1.7218 | -- |
| 8 | Шестигранные гайки | -- | C35E, 1.1181 | -- |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) | | |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 |
| H1 | (мм) | 205 | 205 | 210 | 210 | 225 | 230 | 245 | 265 | 365 | 395 | 430 | 550 | 720 | 775 | 975 | 1015 |
| ØC (PN16) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 225 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 |
| ØC (PN25) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 | 640 | 640 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | -- | -- | -- |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | 80 | 90 | 100 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 5,3 | 7,2 | 12 | 16 | 28,5 | 43 | 75 | 105 | 170 | 270 | 405 | 725 | 1145 | 1635 | 2220 | 3180 |
| Значение Zeta | -- | 2,9 | 4,9 | 4,3 | 6,5 | 5 | 5,4 | 5,1 | 5,9 | 5,5 | 5,3 | 4,9 | 4,9 | 4,8 | 4,8 | 4,9 | 4,1 |

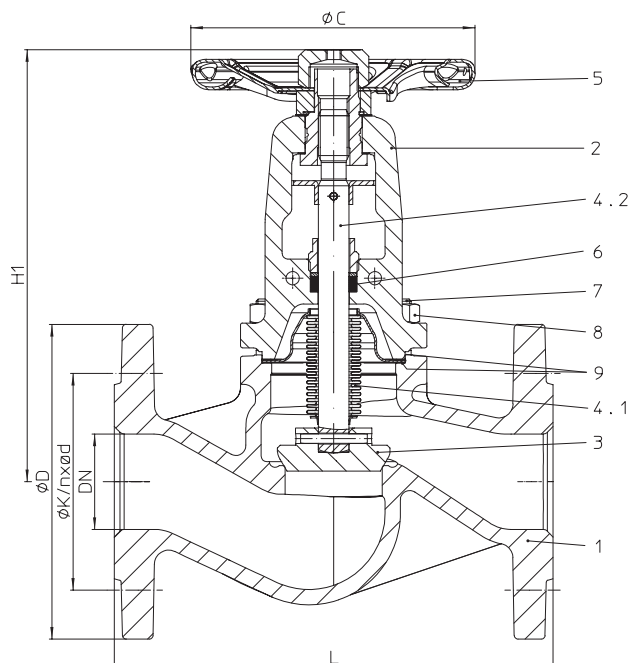
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

стандартные размеры фланцев см. на стр. 14

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|--------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 12. / 22. / 23.046 | (кг) | 3,7 | 4,5 | 5,6 | 6,9 | 8,9 | 11 | 15,3 | 21,1 | 32,4 | 51,6 | 74 | 140 | 240 | 265 | 360 | -- |
| 34.046 | (кг) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 147 | 238 | 339 | 570 | 650 |
| 35.046 | (кг) | 4,1 | 5,1 | 6,2 | 7,3 | 10,6 | 12,6 | 19,1 | 26,1 | 35 | 60,3 | 88 | 178 | 305 | -- | -- | -- |

Пропходной запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением (нержавеющая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|------------|----------------------|---------------------------------|---------------------|
| 52.046 | PN16 | 1.4408 | DN15-250 |
| 62.046 | PN16 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN15-250 |
| 54.046 | PN25 | 1.4408 | DN200-250 |
| 64.046 | PN25 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN200-250 |
| 55.046 | PN40 | 1.4408 | DN15-150 |
| 65.046 | PN40 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN15-150 |

Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
 DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью
При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12)

Области применения

обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52. / 54. / 55.046 | Фиг. 62. / 64. / 65.046 |
|------|----------------------------|--|-------------------------|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 | |
| 2 | Дугообразная крышка | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 4.2 | Шпиндель | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) | |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит | |
| 7 | Болты | -- | |
| 7 | Шпилька | A4-70 | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | A4 | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) | |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

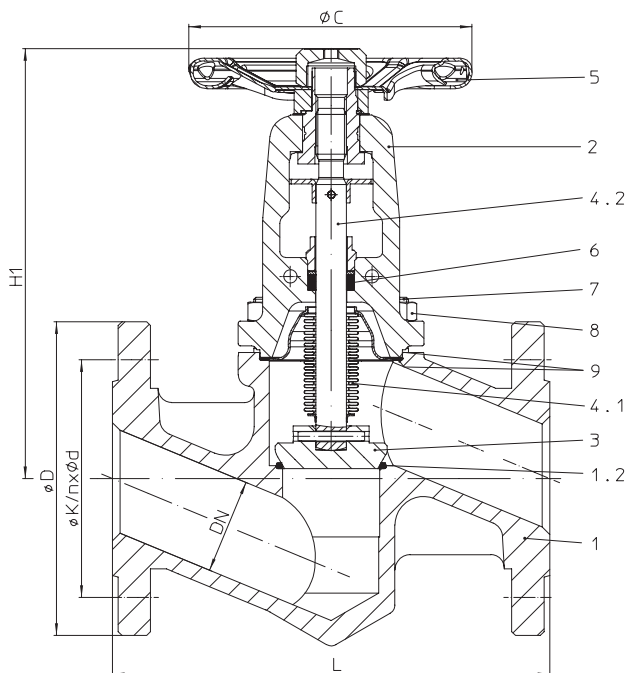
| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 |
| H1 | (мм) | 200 | 200 | 210 | 210 | 225 | 230 | 245 | 265 | 365 | 395 | 430 | 550 | 720 |
| ØC (PN16) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 225 | 300 | 400 | 520 | 520 |
| ØC (PN25) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 5,3 | 7,2 | 12 | 16 | 28,5 | 43 | 75 | 105 | 170 | 270 | 405 | 725 | 1145 |
| Значение Zeta | -- | 2,9 | 4,9 | 4,3 | 6,5 | 5 | 5,4 | 5,1 | 5,9 | 5,5 | 5,3 | 4,9 | 4,9 | 4,8 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 стандартные размеры фланцев см. на стр. 14

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 |
|--------------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046 | (кг) | 4,3 | 4,8 | 6,3 | 7,3 | 10,3 | 12,6 | 19 | 25 | 33 | 53 | 71 | 144 | 230 |

Проходной запорный клапан с фланцами и сальфонным уплотнением (кованая сталь)

DN40-50

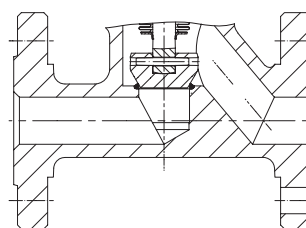
| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|-----------------------------------|----------|---------------------|
| 45.046 | PN40 | 1.0460 | DN15-50 |
| | DN >50 см. Фиг. 35.046 (1.0619+N) | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т. п.
(прочие рабочие среды - по запросу)


DN15-32
Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 45.046 |
|------|----------------------------|--|
| 1 | Корпус | P250 GH, 1.0460 |
| 1.2 | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | Шпindelь | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 5 | Маховик * | Fe P01, 1.0330 (Катафорезное покрытие) |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45.

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 |
| H1 | (мм) | 215 | 215 | 225 | 230 | 230 | 230 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 3,6 | 6,3 | 10 | 13 | 24 | 36 |
| Значение Zeta | -- | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 9,9 | 7,1 | 7,7 |

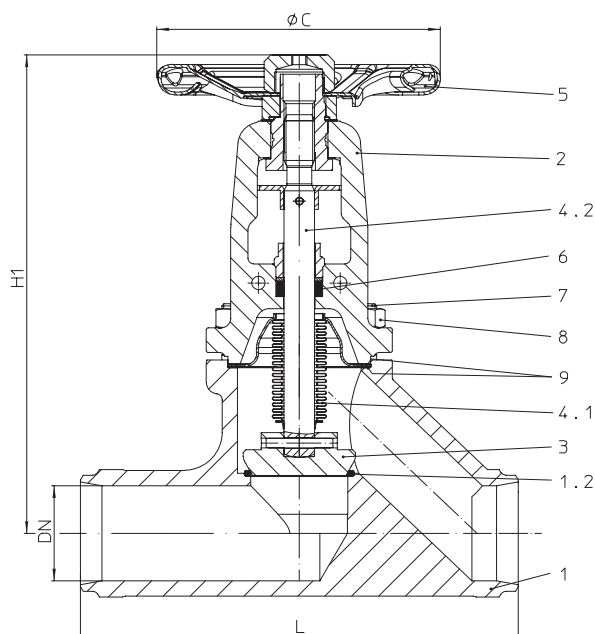
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

стандартные размеры фланцев см. на стр. 14

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|------------|------|-----|-----|-----|----|----|----|
| 45.046 | (кг) | 3,8 | 4,8 | 5,5 | 7 | 10 | 12 |

Пропходной запорный клапан с концами под приварку и сильфонным уплотнением (кованая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|-----------------------------------|----------|---------------------|
| 45.040 | PN40 | 1.0460 | DN15-50 |
| | DN >50 см. Фиг. 35.040 (1.0619+N) | | |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 11) | | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т.п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 45.040 |
|------|----------------------------|--|
| 1 | Корпус | P250 GH, 1.0460 |
| 1.2 | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | Шпindelъ | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 5 | Маховик * | Fe P01, 1.0330 (Катафорезное покрытие) |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

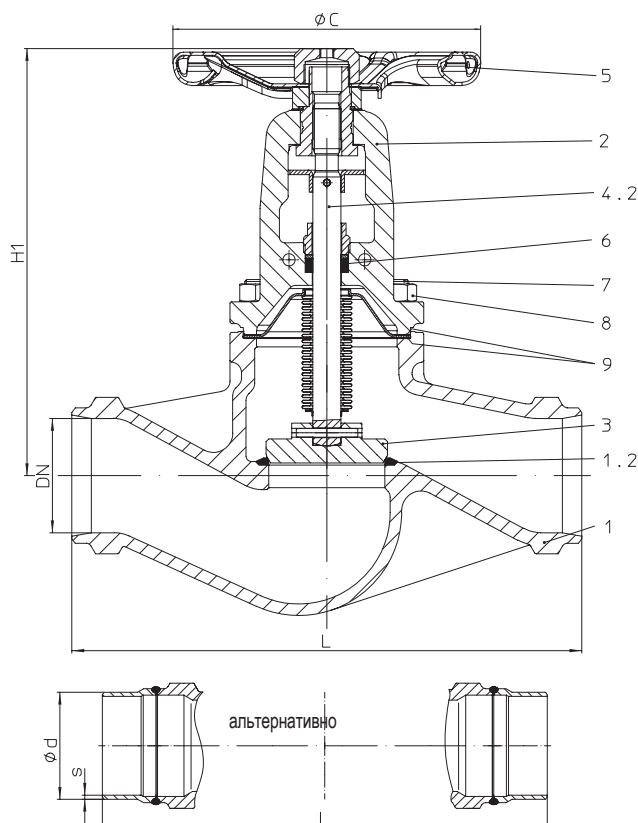
| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 |
| H1 | (мм) | 215 | 215 | 225 | 230 | 250 | 255 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 3,6 | 3,6 | 10 | 13 | 21 | 32 |
| Значение Zeta | -- | 6,2 | 6,4 | 6,2 | 9,9 | 9,3 | 9,7 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 45.040 | (кг) | 2,6 | 2,8 | 3,8 | 4,2 | 5,8 | 8,2 |

Пропускной запорный клапан с концами под приварку и сальфонным уплотнением (литая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 34.040 | PN25 | 1.0619+N | DN200-300 |
| 35.040 | PN40 | 1.0619+N | DN65-250 |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 11) альтернативно: DN 65-200 с концами под приварку из стали P235GH | | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0777/0778 | | | |
| DN65-150: Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12) | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т. п.
(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 34.040 / 35.040 |
|------|----------------------------|---|
| 1 | Корпус | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | Седельное кольцо | G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | ≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551 |
| 4.1 | Сильфон | X8CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | Шпindelь | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

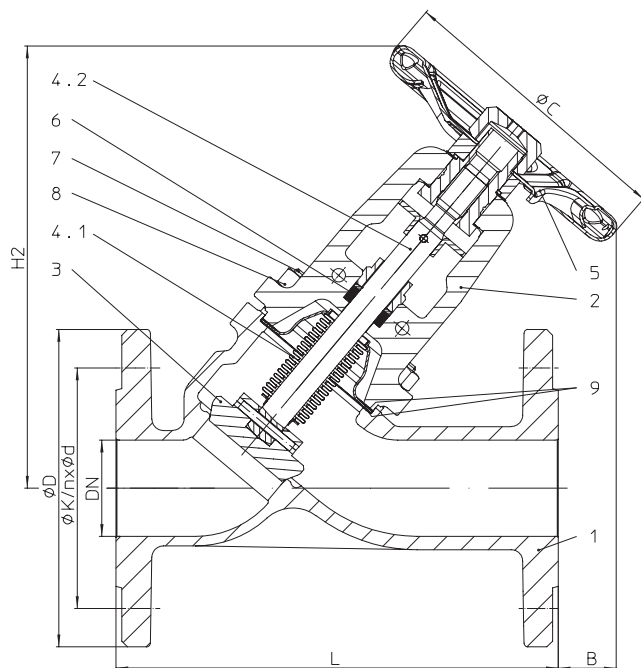
| | DN | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| L | (мм) | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |
| H1 | (мм) | 245 | 265 | 365 | 395 | 430 | 550 | 720 | 775 |
| ØC (PN25) | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | 520 | 520 | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | -- |
| Ход | (мм) | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | 80 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 75 | 105 | 170 | 270 | 405 | 725 | 1145 | 1635 |
| Значение Zeta | -- | 5,1 | 5,9 | 5,5 | 5,3 | 4,9 | 4,9 | 4,8 | 4,8 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

| Номер фиг. | DN | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|------|----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 34.040 | (кг) | -- | -- | -- | -- | -- | 116 | 150 | 250 |
| 35.040 | (кг) | 12 | 16,8 | 23,6 | 40 | 56 | 116 | 150 | -- |

Наклонно расположенный запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением (нержавеющая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|------------|----------------------|---------------------------------|---------------------|
| 52.069 | PN16 | 1.4408 | DN15-200 |
| 62.069 | PN16 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN15-200 |
| 54.069 | PN25 | 1.4408 | DN200 |
| 64.069 | PN25 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN200 |
| 55.069 | PN40 | 1.4408 | DN15-150 |
| 65.069 | PN40 | 1.4408 Корпус / 1.0619+N Крышка | DN15-150 |

Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778
 DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью
При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12)

Области применения

обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.
 (Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.
 (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 52.069 / Фиг. 54.069 / Фиг. 55.069 | Фиг. 62.069 / Фиг. 64.069 / Фиг. 65.069 |
|------|----------------------------|--|---|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 | |
| 2 | Дугообразная крышка | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 4.2 | Шпindelъ | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) | |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит | |
| 7 | Шпилька | A4-70 | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | A4 | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) | |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

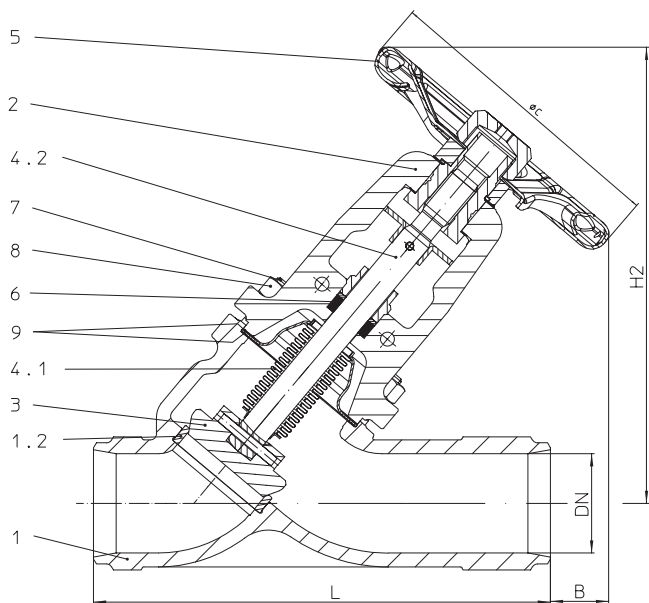
| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|---------------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |
| H2 | (мм) | 195 | 195 | 205 | 205 | 235 | 235 | 265 | 295 | 380 | 415 | 480 | 615 |
| ØC (PN16) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 225 | 300 | 400 | 520 |
| ØC (PN25) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 300 | 300 | 400 | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 |
| B | (мм) | 95 | 70 | 70 | 55 | 65 | 35 | 15 | 50 | 120 | 100 | 90 | 140 |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 6,4 | 9,5 | 14,5 | 19,5 | 36 | 54 | 92 | 127 | 205 | 324 | 485 | 789 |
| Значение Zeta | — | 2 | 2,8 | 3 | 4,4 | 3,2 | 3,4 | 3,4 | 4,1 | 3,8 | 3,7 | 3,4 | 4,1 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 стандартные размеры фланцев см. на стр. 14

Монтажная длина клапанов FTF базовой серии 1 согласно DIN EN 558

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|--------------------|------|----|-----|-----|-----|-----|------|----|------|------|------|-----|-----|
| 52. / 54. / 62.069 | (кг) | 4 | 4,5 | 5,4 | 6,5 | 8,5 | 11,7 | 16 | 21,7 | 31,1 | 43,5 | 62 | 133 |
| 55. / 64. / 65.069 | (кг) | 4 | 4,5 | 5,4 | 6,5 | 8,5 | 11,7 | 16 | 21,7 | 31,1 | 43,5 | 62 | 133 |

Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сильфонным уплотнением (литая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|---|----------|---------------------|
| 34.066 | PN25 | 1.0619+N | DN200-300 |
| | Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0775 | | |
| 35.066 | PN40 | 1.0619+N | DN15-250 |
| | Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0776 | | |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 11) | | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12) | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т.п. (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 34./35.066 |
|------|----------------------------|---|
| 1 | Корпус | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | Седельное кольцо | ≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | ≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551 |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | Шпиндель | X20Cr13+QT, 1.4021+QT |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | Шпилька | 25CrMo4, 1.7218 |
| 8 | Шестигранные гайки | C35E, 1.1181 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

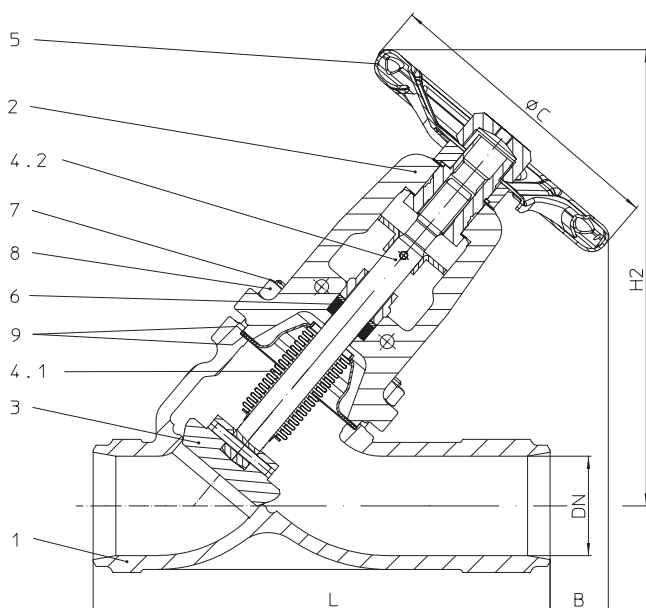
| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |
| H2 | (мм) | 195 | 195 | 205 | 205 | 235 | 235 | 265 | 295 | 380 | 415 | 480 | 615 | 740 | 795 |
| B | (мм) | 85 | 65 | 65 | 50 | 60 | 35 | 10 | 45 | 90 | 60 | 50 | 110 | 100 | 45 |
| ØC (PN25) | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 520 | 520 | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | -- |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | 80 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 6,4 | 9,5 | 14,5 | 19,5 | 36 | 54 | 92 | 127 | 205 | 324 | 485 | 789 | 1253 | 1655 |
| Значение Zeta | -- | 2 | 2,8 | 3 | 4,4 | 3,2 | 3,4 | 3,4 | 4,1 | 3,8 | 3,7 | 3,4 | 4,1 | 4 | 4,7 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 34.066 | (кг) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 131 | 210 | 230 |
| 35.066 | (кг) | 2,8 | 3 | 3,4 | 3,6 | 4,5 | 7,3 | 9 | 11,4 | 30 | 42 | 62 | 131 | 210 | -- |

Клапан с наклонным шпинделем с концами под приварку и сильфонным уплотнением (нержавеющая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|---|----------------------|----------|---------------------|
| 54.066 | PN25 | 1.4581 | DN200 |
| 55.066 | PN40 | 1.4581 | DN15-150 |
| Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4 (см. стр. 11) | | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12) | | | |

Области применения

Нержавеющая сталь: обогащательные установки, химическая промышленность, технические установки в больницах, технологии производственных процессов, установки, работающие с производственной водой или с агрессивными средами и т. п.

(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

техническая вода, агрессивные среды и т. п.

(прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 54./55.066 |
|------|----------------------------|---|
| 1 | Корпус | GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 |
| 2 | Дугообразная крышка | GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 |
| 3 | Затвор * | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 4.2 | Шпиндель | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / >DN125: EN-JL 1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит |
| 7 | Шпилька | A2-70 |
| 8 | Шестигранные гайки | A2 |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

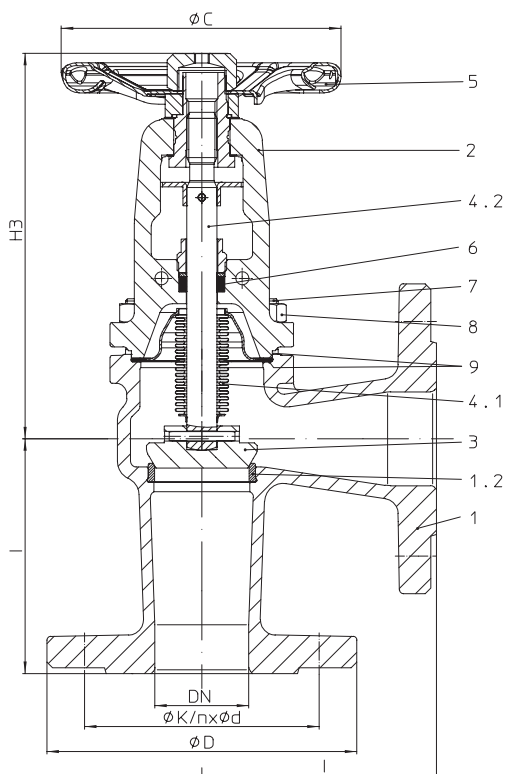
| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|---------------|--------|-----|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |
| H2 | (мм) | 195 | 195 | 205 | 205 | 235 | 235 | 265 | 295 | 380 | 415 | 480 | 615 |
| B | (мм) | 85 | 65 | 65 | 50 | 60 | 35 | 10 | 45 | 90 | 60 | 50 | 110 |
| ØC (PN25) | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 6,4 | 9,5 | 14,5 | 19,5 | 36 | 54 | 92 | 127 | 205 | 324 | 485 | 789 |
| Значение Zeta | -- | 2 | 2,8 | 3 | 4,4 | 3,2 | 3,4 | 3,4 | 4,1 | 3,8 | 3,7 | 3,4 | 4,1 |

Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|------------|------|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|-----|
| 55.066 | (кг) | 3,2 | 3,6 | 4 | 4,8 | 6,8 | 8,5 | 10 | 13,8 | 32 | 45 | 66 | 135 |

Угловой запорный клапан с фланцами и сильфонным уплотнением (серый литейный чугун, чугун с шаровидным графитом, литая сталь)


| Номер фиг. | Номинальное давление | Материал | Номинальный диаметр |
|--|---|-----------|---------------------|
| 12.047 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 22.047 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-300 |
| | Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4313AO 0771 | | |
| 34.047 | PN25 | 1.0619+N | DN200-300 |
| | Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0773 | | |
| 35.047 | PN40 | 1.0619+N | DN15-150 |
| | Испытания: • DIN DVGW-Reg. DG-4314AO 0774 | | |
| Испытания: • TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10183778 | | | |
| DN15-150: Затвор с конической посадочной поверхностью | | | |
| При больших перепадах давления необходим разгрузочный затвор! (см. стр. 12) | | | |

Области применения

промышленность, технические установки на электростанциях, золоулавливающие установки, технологии производственных процессов, газоснабжение, паровые, обогатительные, вакуумные и отопительные установки, технические установки зданий, установки с маслами-теплоносителями, общее строительство установок и оборудования и т. п.
(Другие области применения - по запросу)

Некоторые из возможных рабочих сред

пар, газы, горячая вода, масла-теплоносители, техническая вода, вакуум, аммиак и т.п. (прочие рабочие среды - по запросу)

Перечень деталей

| Дет. | Обозначение | Фиг. 12.047 | Фиг. 22.047 | Фиг. 34.047 / Фиг. 35.047 |
|------|----------------------------|---|------------------------------|---|
| 1 | Корпус | EN-JL1040, EN-GJL-250 | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 1.2 | Седельное кольцо | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | ≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551 |
| 2 | Дугообразная крышка | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT | GP240GH+N, 1.0619+N |
| 3 | Затвор * | ≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (закаленный) / >DN200: P265GH, 1.0425 / G19 9 Nb Si, 1.4551 | | |
| 4.1 | Сильфон | X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 | | |
| 4.2 | Шпindelь | X20Cr13+QT, 1.4021+QT | | |
| 5 | Маховик * | ≤DN125: St (Катафорезное покрытие) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (эпоксидное покрытие) | | |
| 6 | Сальниковая набивка | чистый графит | | |
| 7 | Болты | 5.6 | -- | |
| 7 | Шпилька | -- | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 8 | Шестигранные гайки | -- | C35E, 1.1181 | |
| 9 | Уплотнительная прокладка * | чистый графит (с прослойкой из хромоникелевой стали) | | |

* запасные части

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из EN-JL1040.

На точность изготовления действует допуск по TRB 801 № 45 (по TRB 801 № 45 применение EN-JL1040 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Габаритные размеры

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| I | (мм) | 90 | 95 | 100 | 105 | 115 | 125 | 145 | 155 | 175 | 200 | 225 | 275 | 325 | 375 |
| H3 | (мм) | 190 | 190 | 195 | 195 | 210 | 210 | 220 | 235 | 325 | 345 | 370 | 485 | 615 | 665 |
| ØC (PN16) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 225 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 |
| ØC (PN25) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 175 | 300 | 300 | 400 | 520 | 520 | 520 |
| ØC (PN40) | (мм) | 125 | 125 | 125 | 125 | 150 | 150 | 175 | 225 | 300 | 300 | 400 | 520 | -- | -- |
| Ход | (мм) | 6 | 6 | 8 | 8 | 13 | 13 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 70 | 80 |
| Значение Kvs | (м³/ч) | 6 | 9 | 14 | 19 | 35 | 53 | 94 | 143 | 245 | 390 | 590 | 905 | 1430 | 2040 |
| Значение Zeta | -- | 2,2 | 3,2 | 3,2 | 4,6 | 3,3 | 3,6 | 3,2 | 3,2 | 2,7 | 2,6 | 2,3 | 3,1 | 3,1 | 3,1 |

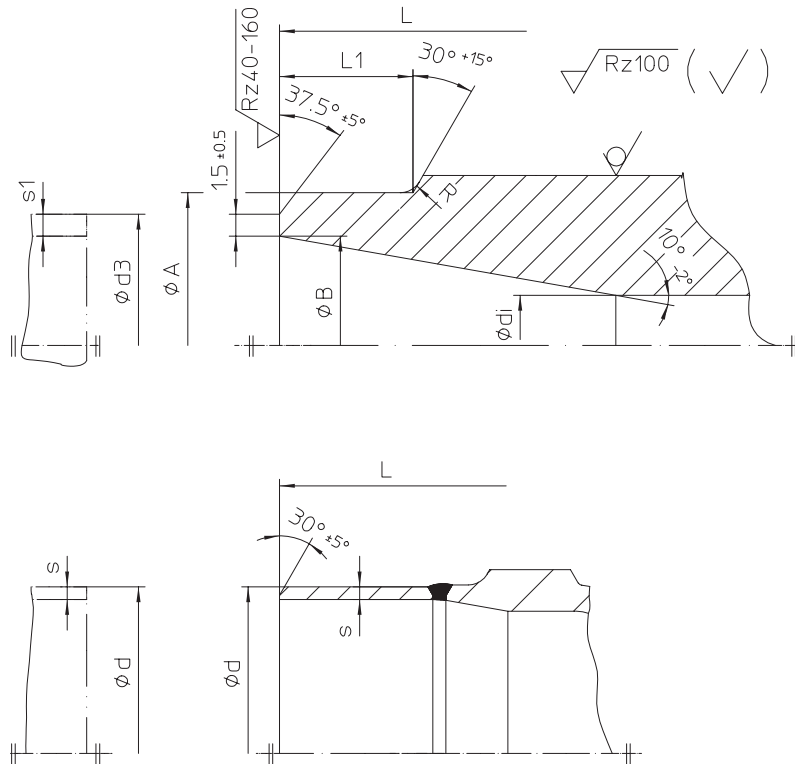
Значения коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173 стандартные размеры фланцев см. на стр. 14

Монтажная длина CTF Grundreihe 8 согласно DIN EN 558

Масса

| Номер фиг. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|--------------|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 12. / 22.047 | (кг) | 3,7 | 4,4 | 5,1 | 6,5 | 8,3 | 11,2 | 14,6 | 19,4 | 29,4 | 44 | 58 | 99 | 161 | 235 |
| 34.047 | (кг) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 124 | 153 | 261 |
| 35.047 | (кг) | 4,6 | 6,4 | 6,7 | 7,5 | 10,1 | 12,7 | 17,5 | 22 | 34 | 49 | 60 | -- | -- | -- |

L = монтажная длина
 Разделка кромок согласно DIN EN ISO 5817


Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|
| L | (мм) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 | 980 | 1100 |
| ØA | (мм) | 22 | 28 | 35 | 44 | 50 | 62 | 77 | 91 | 117 | 144 | 172 | 223 | 278 | 329 | 362 | 413 |
| ØB | (мм) | 17,3 | 22,3 | 28,5 | 37,2 | 43,1 | 53,9 | 68,9 | 80,9 | 104,3 | 130,7 | 157,1 | 204,9 | 257, | 307,9 | 338, | 384,4 |
| Ødi | (мм) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 330 | 375 |
| R | (мм) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| L1 | (мм) | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 12 | 14 | 18 | 20 | 20 | 25 | 33 | 45 | 45 |
| Ød3 | (мм) | 21,3 | 26,9 | 33,7 | 42,4 | 48,3 | 60,3 | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | 273 | 323,9 | 355,6 | 406,4 |
| s1 | (мм) | 2 | 2,3 | 2,6 | 2,6 | 2,6 | 3,2 | 3,6 | 4 | 5 | 4,5 | 5,6 | 7,1 | 8 | 8 | 8,8 | 11 |

С приварными переходниками из стали P235GH (приварные переходники ≙ фланцы с приварной горловиной)

| | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|----|------|----|----|----|----|----|----|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|-----|
| Ød | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 76,1 | 88,9 | 114,3 | 139,7 | 168,3 | 219,1 | -- | -- | -- | -- |
| Øs | (мм) | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 2,9 | 3,2 | 3,6 | 4 | 4,5 | 6,3 | -- | -- | -- | -- |

Монтажная длина клапанов ETE базовой серии 1 согласно DIN EN 12982.

Концы под приварку встык согласно DIN EN 12627 - 4.

Подготовка кромок под сварку согласно по DIN EN 29692 код 1.3.3.

В клапанах ARI с присоединением под приварку встык применяются следующие материалы:

GP240GH+N, 1.0619+N согласно DIN EN 10213-2,

P250GH, 1.0460 согласно DIN EN 10222-2.

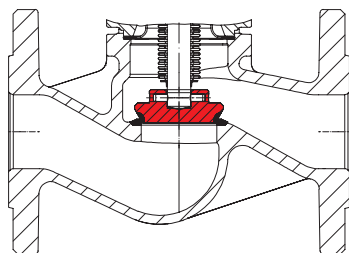
Материалом присоединительных переходников (DN 65-200) является P235GH по DIN EN 10216-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой

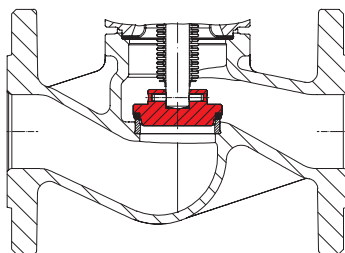
В виде сварочных добавок рекомендуется использовать щелочно-известковые электроды с соответствующим составом.

Избегать газовой сварки.

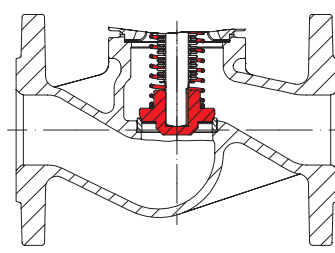
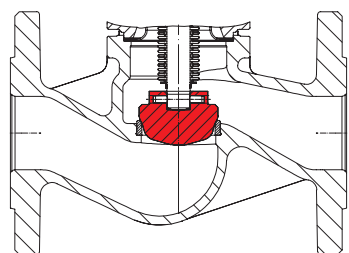
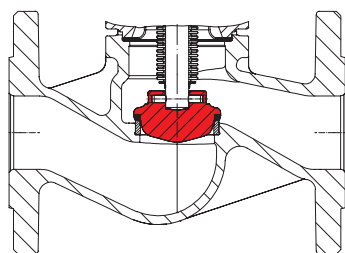
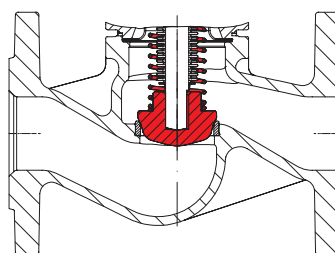
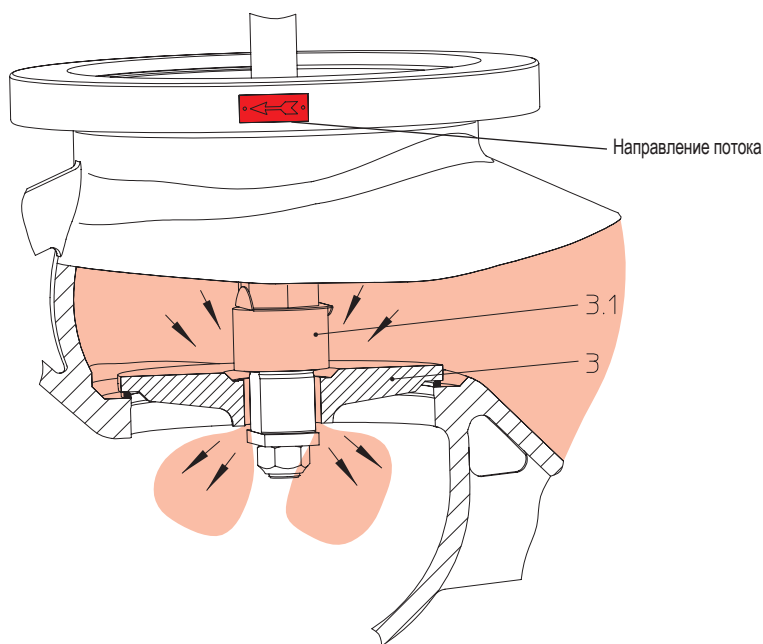
Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапана при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.



Запорный затвор с конической посадочной поверхностью, стелитированный



Затвор с мягким уплотнение из PTFE + 25% графита, максимальная рабочая температура 200°C


 Плавающий затвор с конической посадочной поверхностью и обратной пружиной
Давление срабатывания 0,1 бар

 Дросселирующий затвор с коническое посадочной поверхностью
(макс. доп. ΔP см. Приложение: характеристики расхода)

 Дросселирующий затвор с мягким уплотнением из PTFE + 25% графита, максимальная рабочая температура 200°C
(макс. доп. ΔP см. приложение: характеристики расхода)

 Плавающий дросселирующий затвор с конической посадочной поверхностью и обратной пружиной
(макс. доп. ΔP см. приложение: характеристики расхода)
Давление срабатывания 0,1 бар


Клапаны с разгрузочным затвором устанавливаются так, чтобы поток был направлен на затвор. Направление течения указано стрелкой на корпусе клапана.

Принцип действия:

при вращении маховика против часовой стрелки на закрытом клапане приподнимается золотник (Дет. 3.1) с основного разгруженного затвора (Дет. 3).

В результате среда проходит через затвор (Дет. 3) и выравнивает давление с обеих сторон. После выравнивания давлений в пределах допуска, указанного в таблице, клапан можно открыть путем дальнейшего вращения маховика с обычным усилием.

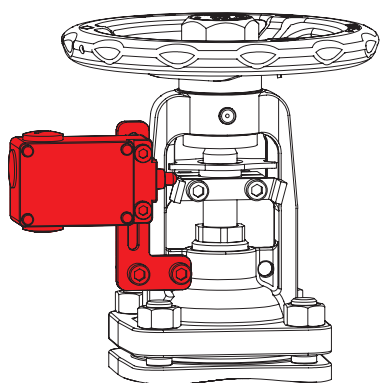
Разгруженные затворы максимально эффективны только в замкнутых системах.

При сбросе среды в сосуд с атмосферным давлением выровнять давление с обеих сторон затвора невозможно.

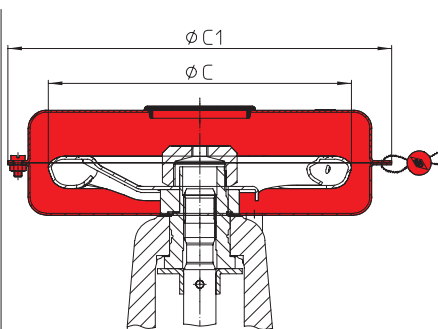
Если выравнивание давления занимает слишком много времени из-за влияния объема трубопроводов, необходимо наличие байпасной линии вокруг клапана или иные мероприятия для ускорения разгрузки.

Запорные клапаны ARI, для которых перепад давления превышает следующие значения, необходимо оснащать разгруженным затвором

| | DN | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|--------------------------------|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Дифференциальное давление (ΔP) | (бар) | 25 | 21 | 14 | 9 | 6 | 4,5 | 3,5 | 1,5 |

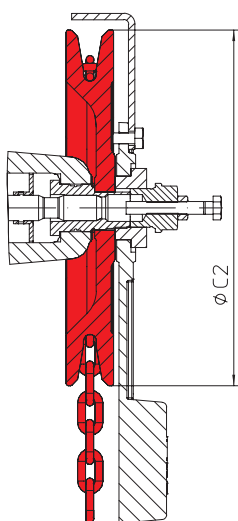


Концевые выключатели


 Клапан с защитным кожухом согл. DIN EN 12828
(для предотвращения несанкционированного использования)

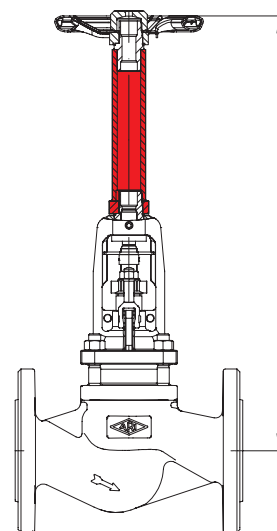
| размер | DN | ØC | ØC1 |
|--------|---------|------|------|
| | (мм) | (мм) | (мм) |
| I | 15-32 | 126 | 170 |
| II | 40-80 | 150 | 190 |
| III | 100-150 | 225 | 330 |

Начиная с DN =65, маховик меньшего размера ØC!

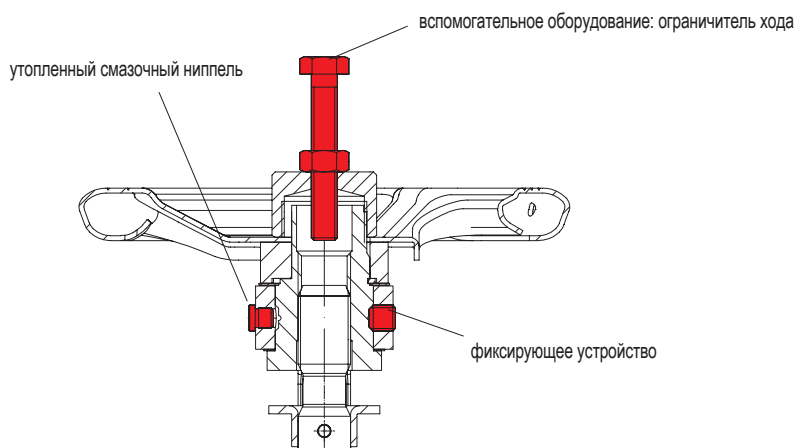


Цепное колесо

| DN | ØC2 | Вес |
|---------|------|------|
| (мм) | (мм) | (кг) |
| 15-32 | 180 | 2,5 |
| 40-80 | 220 | 7 |
| 100-150 | 260 | 8,9 |
| 200-400 | 300 | 11 |



Удлинитель штока (при заказе укажите высоту!)



Утопленный смазочный ниппель / фиксирующее устройство / ограничитель хода

 Ограничитель хода
(аксессуар не входит в комплект поставки!)

| DN | Болты |
|---------|-----------|
| (мм) | (mm x mm) |
| 15-80 | M8 x 55 |
| 100 | M12 x 70 |
| 125-150 | M12 x 80 |
| 200 | M12 x 100 |
| 250-300 | M12 x 120 |
| 350-400 | M16 x 160 |

Стандартные размеры фланцев

Фланец стандарта DIN EN 1092-1/-2 (Отверстия фланцев/допуски толщины согласно DIN 2533/2544/2545)

| DN | | (мм) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|------|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| PN6 | ØD | (мм) | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 140 | 160 | 190 | 210 | 240 | 265 | 320 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN6 | ØK | (мм) | 55 | 65 | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 280 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN6 | n x Ød | (мм) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | -- | -- | -- | -- | -- |
| PN16 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 | 520 | 580 | 715 |
| PN16 | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 | 650 |
| PN16 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 | 16x26 | 16x30 | 20x33 |
| PN25 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 | 555 | 620 | 730 |
| PN25 | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 | 490 | 550 | 660 |
| PN25 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 | 16x33 | 16x36 | 20x36 |
| PN40 | ØD | (мм) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 375 | 450 | 515 | 580 | 660 | 755 |
| PN40 | ØK | (мм) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 320 | 385 | 450 | 510 | 585 | 670 |
| PN40 | n x Ød | (мм) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x30 | 12x33 | 16x33 | 16x36 | 16x39 | 20x42 |

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-2

| Материал | | | -60°C до <-10°C* | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|-----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| EN-JL1040 | 16 | (бар) | -- | 16 | 14,4 | 12,8 | 11,2 | 9,6 | -- | -- | -- |
| EN-JS1049 | 16 | (бар) | По запросу | 16 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 12,8 | 11,2 | -- | -- |
| EN-JS1049 | 25 | (бар) | По запросу | 25 | 24,3 | 23 | 21,8 | 20 | 17,5 | -- | -- |
| EN-JS1049 | 40 | (бар) | По запросу | 40 | 38,8 | 36,8 | 34,8 | 32 | 28 | -- | -- |

Номинальное давление/температура согласно заводской норме ARI

| Материал | | | -60°C до <-10°C* | -10°C до 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.0619+N | 25 | (бар) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 8,2 |
| 1.0619+N | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 13,1 |
| 1.0460 | 25 | (бар) | 18,7 | 25 | 23,9 | 22 | 20 | 17,2 | 16 | 14,8 | 10 |
| 1.0460 | 40 | (бар) | 30 | 40 | 38,1 | 35 | 32 | 28 | 25,7 | 23,8 | 16 |

Номинальное давление/температура согласно DIN EN 1092-1

| Материал | | | -60°C до <-10°C* | -10°C до 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
|----------|----|-------|------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 1.4408 | 16 | (бар) | 16 | 16 | 14,5 | 13,4 | 12,7 | 11,8 | 11,4 | 10,9 | -- |
| 1.4408 | 25 | (бар) | 25 | 25 | 22,7 | 21 | 19,8 | 18,5 | 17,8 | 17,1 | -- |
| 1.4408 | 40 | (бар) | 40 | 40 | 36,3 | 33,7 | 31,8 | 29,7 | 28,5 | 27,4 | -- |
| 1.4581 | 16 | (бар) | 8 | 16 | 15,6 | 14,9 | 14,1 | 13,3 | 12,8 | 12,4 | -- |
| 1.4581 | 25 | (бар) | 12,5 | 25 | 24,5 | 23,3 | 22,1 | 20,8 | 20,1 | 19,5 | -- |
| 1.4581 | 40 | (бар) | 20 | 40 | 39,2 | 37,3 | 35,4 | 33,3 | 32,1 | 31,2 | -- |

Промежуточные значения макс. допустимого рабочего давления можно определить путем линейной интерполяции между последовательно низшим и высшим значением температуры данной таблицы температур/давлений.

* Шпильки и гайки из A4-70 (для температур ниже -10°C)

При заказе укажите

- Номер фигуры
- Номинальное давление
- Номинальный диаметр
- Специальное исполнение / вспомогательные устройства

Пример:

Фиг. 35.046; номинальное давление PN40; номинальный диаметр DN100.

| |
|--|
| Габариты в мм Масса в кг 1 бар Δ 10 ⁵ Pa Δ 0,1 MPa Kvs в м ³ /ч |
|--|